

Réparation/Pièces

Pompes pneumatiques à membrane Husky[®] 3300

332168M
FR

Pompe 76,2 mm (3 po.) haut rendement avec de larges passages pour les applications de transfert de fluide, y compris les produits à forte viscosité. Pour un usage professionnel uniquement.

Voir page 4 pour obtenir des informations sur le modèle, y compris les approbations.

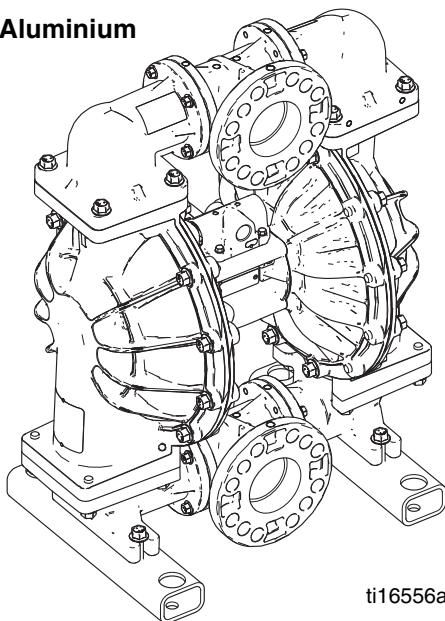
Pression maximale de fonctionnement 125 psi (0,86 MPa, 8,6 bars), pompes en aluminium ou en acier inoxydable avec une partie centrale en aluminium Pression de service maximale de 100 psi (0,7 MPa, 6,9 bars), pompes en polypropylène ou en acier inoxydable avec une partie centrale en polypropylène



Instructions de sécurité importantes

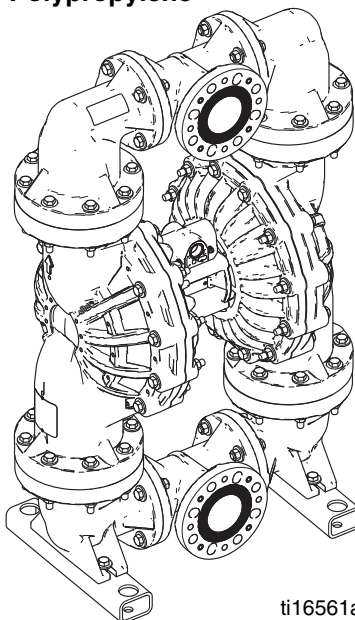
Veuillez lire attentivement l'intégralité des mises en garde et consignes figurant dans ce manuel. Conservez ces instructions.

Aluminium



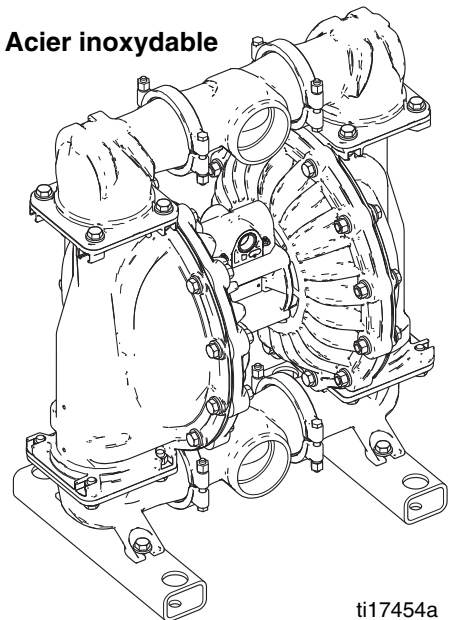
ti16556a

Polypropylène



ti16561a

Acier inoxydable



ti17454a



Table des matières

Table des matières 2

Manuels afférents 2

Pour trouver votre distributeur le plus proche 3

Pour configurer une nouvelle pompe 3

Pour commander des pièces de rechange 3

Note aux distributeurs 3

Tableau des numéros de configuration 4

Avertissements 5

Dépannage 8

Réparation 10

 Procédure de décompression 10

 Réparation ou remplacement de la vanne d'air ... 10

 Réparation du clapet anti-retour 12

 Membranes et partie centrale 14

 Instructions concernant les couples de serrage... 20

Pièces

3300A, Aluminium 22

3300P, Polypropylène 23

3300S, acier inoxydable 24

Références simplifiées des pièces/kits 25

Vanne d'air 30

Couvercles à liquide et collecteurs 32

Sièges et billes de clapet 34

Membranes 35

Siège, bille du clapet et kits de membrane 37

Joint de sièges et de collecteurs 38

Accessoires 39

Données techniques 40

Garantie Graco pour pompe standard Husky ... 44

Informations Graco 44

Manuels afférents

Actionneur	Description
3A0410	Pompe pneumatique à membrane Husky 3300, Fonctionnement

Pour trouver votre distributeur le plus proche

1. Visitez le site www.graco.com.
2. Cliquez sur **Où acheter** et utilisez le **système de localisation de distributeur**.

Pour configurer une nouvelle pompe

Appelez votre distributeur.

OU

1. Utilisez l'**Outil de sélection Husky en ligne** sur www.graco.com/training/husky/index.html.
2. Si le lien ne fonctionne pas, vous trouverez l'outil de sélection sur la page **Équipement de traitement** sur www.graco.com.

Pour commander des pièces de rechange

Appelez votre distributeur.

Note aux distributeurs

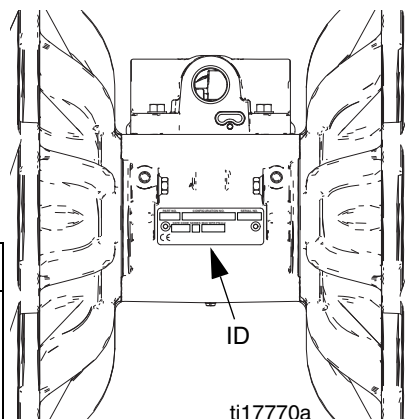
1. Pour trouver les références des nouveaux kits/pompes, utilisez l'**Outil de sélection Husky en ligne**.
2. Pour trouver les références des pièces de rechange :
 - a. Utilisez le numéro de configuration situé sur la plaque d'identification de la pompe. Si vous ne disposez que de la référence Graco à 6 caractères, utilisez l'outil de sélection pour trouver le numéro de configuration correspondant.
 - b. Consultez le tableau des numéros de configuration à la page suivante pour déterminer les pièces qui correspondent à chaque caractère.
 - c. Reportez-vous au schéma **Pièces 3300A, Aluminium** principal et au **Références simplifiées des pièces/kits**. Reportez-vous aux références de ces deux pages pour obtenir des informations supplémentaires concernant la commande de pièces, le cas échéant.
3. Pour commander, appelez le service clients de Graco.

Tableau des numéros de configuration

Recherchez le numéro de configuration inscrit sur la plaque d'identification (ID) de votre pompe. Utiliser le tableau suivant pour définir les composants de votre pompe.

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN


3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN
Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles à liquide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur



Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Matériau de la partie centrale et de la vanne d'air	Pièces concernées	Couvercles à liquide et collecteurs	
3300	A★	Aluminium	Aluminium	A01A	A1	
		P Pneumatique		Membranes traditionnelles	Aluminium, bride centrale, ptn	
3300	P†	Polypropylène	Polypropylène†	A01E	A2	
				Joint FKM en option avec Standard Membranes	Aluminium, bride centrale, bspt	
3300	S★	Acier inoxydable		A01G	P1	Polypropylène, axe central de la bride
				Membranes surmoulées	S1	Acier inox, npt
				P01A	S2	Acier inoxydable, bspt
				P01G	S5-1	Acier inoxydable, axe central de la bride

★ Les pompes 3300A (aluminium) et 3300S (acier inoxydable) avec des parties centrales en aluminium sont certifiées :

† Les pompes avec des parties centrales ou produit en polypropylène ne sont pas certifiées ATEX.

 II 2 GD c IIC T4

Sièges des clapets anti-retour	Billes des clapets anti-retour	Membrane	Joints des collecteurs et de sièges*
CA Acétal	CA Acétal	BN Buna-N	BN Buna-N
AL Aluminium	BN Buna-N	CO Polychloroprène surmoulé	PT PTFE
BN Buna-N	CR Polychloroprène Stan.	CR Polychloroprène	
FK FKM fluoroélastomère	CW Polychloroprène pesé	FK FKM fluoroélastomère	
GE Geolast®	FK FKM fluoroélastomère	GE Geolast	
PP Polypropylène	GE Geolast	PO PTFE/EPDM surmoulé	
SP Santoprene®	PT PTFE	PT Deux pièces PTFE/Santoprene	
SS Acier inox 316	SP Santoprene	SP Santoprene	
TP TPE	TP TPE	TP TPE	

*Les modèles avec des sièges en Buna-N, Fluoroélastomère FKM ou TPE ne contiennent pas de joints toriques.

Avertissements

Les avertissements suivants concernent la configuration, l'utilisation, la mise à la terre, la maintenance et la réparation de cet équipement. Le point d'exclamation est un avertissement général tandis que le symbole de danger fait référence aux risques associés à une procédure particulière. Lorsque ces symboles apparaissent dans le texte du présent manuel, veuillez vous référer à ces avertissements. D'autres avertissements spécifiques aux produits figurent aux paragraphes appropriés.

AVERTISSEMENTS



RISQUE D'INCENDIE ET D'EXPLOSION

Des vapeurs inflammables sur **la zone de travail**, telles que les vapeurs de solvant et de peinture, peuvent s'enflammer ou exploser. Afin d'éviter tout risque d'incendie et d'explosion :

- Utilisez l'équipement uniquement dans des zones bien ventilées.
- Supprimez toutes les sources d'inflammation, telles que les veilleuses, cigarettes, lampes de poche et bâches plastiques (risque d'électricité statique).
- Veillez à débarrasser la zone de travail de tout résidu, y compris de tout solvant, chiffon et essence.
- Ne branchez et ne débranchez aucun cordon d'alimentation électrique, n'actionnez aucun commutateur marche-arrêt ou de lumière en présence de vapeurs inflammables.
- Raccordez à la terre tous les équipements de la zone de travail. Consultez **les instructions de mise à la terre**.
- N'utilisez que des flexibles mis à la terre.
- Tenez fermement le pistolet contre la paroi d'un seau mis à la terre lors de la pulvérisation dans un seau. N'utilisez pas de seau avec chemise à moins que celle-ci ne soit antistatique ou conductrice.
- **Arrêtez immédiatement le fonctionnement** en cas d'étincelle d'électricité statique ou en cas de décharge électrique. N'utilisez pas l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et résolu.
- Gardez un extincteur opérationnel sur la zone de travail.
- Faire passer l'échappement loin de toute source d'inflammation. En cas de rupture de la membrane, le fluide risque de s'échapper dans l'air.

Une charge statique peut s'accumuler sur les pièces en plastique lors du nettoyage et risque de se décharger ainsi que d'enflammer les vapeurs inflammables. Afin d'éviter tout risque d'incendie et d'explosion :

- Nettoyez les pièces en plastique dans un endroit bien aéré.
- Ne les nettoyez pas avec un chiffon sec.
- Ne faites pas fonctionner de pistolets électrostatiques sur le lieu de travail de l'équipement.



RISQUES RELATIFS AU MATÉRIEL SOUS PRESSION

Du liquide s'échappant de l'équipement, provenant de fuites ou d'éléments endommagés, peut être projeté dans les yeux ou sur la peau et provoquer de graves blessures.

- Exécutez la **Procédure de décompression** lorsque vous arrêtez la pulvérisation/distribution et avant tout nettoyage, vérification ou entretien de l'équipement.
- Serrez tous les raccords de liquide avant de faire fonctionner l'équipement.
- Vérifiez quotidiennement les flexibles, les tuyaux et les raccords. Remplacez immédiatement les pièces usagées ou endommagées.

⚠ AVERTISSEMENTS



RISQUES RELATIFS À UNE MAUVAISE UTILISATION DE L'ÉQUIPEMENT

Une mauvaise utilisation peut être la cause de blessures graves, voire mortelles.

- N'utilisez pas l'appareil si vous êtes fatigué si vous avez pris des médicaments ou êtes sous l'emprise de drogue ou d'alcool.
- Ne dépassez pas la pression de service ou la température maximum spécifiée pour le composant le plus sensible du système. Consultez les **données techniques** figurant dans les manuels des équipements.
- Utilisez des fluides et solvants compatibles avec les pièces de l'équipement en contact avec le produit. Consultez les **données techniques** figurant dans les manuels des équipements. Lisez les avertissements du fabricant de liquide et de solvant. Pour plus d'informations concernant le produit, demandez la fiche technique santé-sécurité (FTSS) au distributeur ou au revendeur.
- Ne quittez pas le site tant que l'équipement est sous tension ou sous pression.
- Éteignez tous les équipements et effectuez la **Procédure de décompression** lorsque ces équipements ne sont pas utilisés.
- Vérifiez quotidiennement l'équipement. Réparez ou remplacez immédiatement toutes les pièces usées ou endommagées uniquement par des pièces d'origine du fabricant.
- Ne modifiez pas cet équipement. Toute modification apportée à l'appareil peut invalider les autorisations des agences et entraîner des risques de sécurité.
- Assurez-vous que l'ensemble de l'équipement est adapté et homologué pour l'environnement dans lequel il est utilisé.
- Utilisez l'équipement uniquement aux fins auxquelles il est destiné. Pour plus d'informations, contactez votre distributeur.
- Faites passer les flexibles et câbles loin des zones de circulation, des bords coupants, des pièces mobiles et des surfaces chaudes.
- Ne tordez pas et ne pliez pas excessivement les flexibles, n'utilisez pas les flexibles pour soulever ou tirer l'équipement.
- Éloignez les enfants et animaux de la zone de travail.
- Observez l'ensemble des réglementations de sécurité en vigueur.



RISQUES DE DILATATION THERMIQUE

Les fluides, ainsi que les flexibles, soumis à de la chaleur dans des espaces confinés peuvent provoquer une montée rapide de la pression suite à une dilatation thermique. Une surpression peut entraîner une rupture de l'équipement et de graves blessures.

- Ouvrir une vanne pour endiguer la dilatation du fluide au cours du chauffage.
- Remplacer les flexibles de façon proactive à intervalles réguliers en fonction des conditions d'utilisation.



RISQUES RELATIFS AUX PIÈCES EN ALUMINIUM SOUS PRESSION

L'utilisation dans l'équipement sous pression de fluides incompatibles avec l'aluminium peut provoquer une grave réaction chimique et entraîner la rupture de l'équipement. Le non-respect de cet avertissement peut entraîner la mort, des blessures graves ou des dégâts matériels.

- N'utilisez pas de trichloroéthane-1,1,1, de chlorure de méthylène ou d'autres solvants à base d'hydrocarbures halogénés, ni de fluides contenant de tels solvants.
- De nombreux autres fluides peuvent contenir des produits chimiques susceptibles de réagir avec l'aluminium. Vérifiez la compatibilité des produits auprès du fournisseur du produit.







RISQUES RELATIFS AU SOLVANT DE NETTOYAGE DES PIÈCES EN PLASTIQUE

De nombreux solvants peuvent dégrader les pièces en plastique et les rendre inefficaces, ce qui pourrait causer des blessures graves ou des dommages matériels.

- Utilisez uniquement des solvants compatibles à base aqueuse pour nettoyer les pièces en plastique structurales ou sous pression.
- Consultez la section **Caractéristiques techniques** figurant dans le présent manuel ainsi que dans les manuels d'instructions de tous les équipements. Lisez les recommandations et les FTSS du fabricant de solvant et de fluide.

AVERTISSEMENTS

 	<p>RISQUES RELATIFS AUX FLUIDES OU VAPEURS TOXIQUES</p> <p>Les fluides ou vapeurs toxiques peuvent causer des blessures graves, voire mortelles, en cas de projection dans les yeux ou sur la peau, ou en cas d'inhalation ou d'ingestion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Lisez les FTSS pour connaître les dangers spécifiques aux fluides utilisés. • Faites passer l'échappement loin du site. En cas de rupture de la membrane, le fluide risque de s'échapper dans l'air. • Stockez les fluides dangereux dans des récipients homologués et éliminez-les conformément à la réglementation en vigueur.
	<p>RISQUES DE BRÛLURE</p> <p>Les surfaces de l'équipement et le liquide chauffé peuvent devenir brûlants quand l'appareil fonctionne. Pour éviter de graves brûlures :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ne touchez pas l'équipement ni le fluide lorsqu'ils sont chauds.
	<p>ÉQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE</p> <p>Portez un équipement de protection approprié dans la zone de travail afin d'éviter des blessures graves, y compris des lésions oculaires ou auditives, l'inhalation de vapeurs toxiques et des brûlures. Cet équipement comprend ce qui suit, mais ne s'y limite pas :</p> <ul style="list-style-type: none"> • des lunettes protectrices et un casque antibruit ; • Masques, vêtements et gants de protection recommandés par le fabricant de fluide et de solvant.

Dépannage



Problème	Cause	Solution
La pompe s'enclenche mais ne s'amorce pas.	La pompe tourne trop rapidement, provoquant une cavitation avant l'amorçage.	Réduire la pression d'entrée d'air.
	La bille de clapet anti-retour est très usée ou bloquée dans son siège ou dans le collecteur.	Remplacez la bille et le siège. Voir page 12.
	Le siège est très usé.	Remplacez la bille et le siège. Voir page 12.
	La sortie ou l'entrée est obstruée.	La débloquer.
	La vanne d'entrée ou de sortie est fermée.	L'ouvrir.
	Les raccords d'entrée ou les collecteurs sont desserrés.	Serrez.
	Les joints toriques du collecteur sont endommagés.	Remplacer les joints toriques. Voir page 12.
La pompe fonctionne mal ou ne parvient pas à maintenir la pression.	Les billes de clapet anti-retour, les sièges ou les joints toriques sont usés.	Remplacez-la. Voir page 12.
La pompe ne fonctionne pas ou effectue un cycle puis s'arrête.	La vanne d'air est bloquée ou encrassée.	Démontez et nettoyez la vanne d'air. Voir page 10. Utilisez de l'air filtré.
	La bille de clapet anti-retour est très usée et bloquée dans son siège ou dans le collecteur.	Remplacez la bille et le siège. Voir page 12.
	La vanne pilote est usée, endommagée ou obstruée.	Remplacer la vanne pilote. Voir page 14.
	Le joint de la vanne d'air est endommagé.	Remplacer le joint. Voir page 10.
	La vanne de distribution est obstruée.	Dépressurisez et nettoyez la vanne.
La pompe fonctionne par à-coups.	La conduite d'aspiration est obstruée.	Vérifiez et nettoyez la conduite.
	Les billes du clapet anti-retour collent ou fuient.	Nettoyez ou remplacez. Voir page 12.
	Membrane (ou membrane de secours) rompue.	Remplacez-la. Voir page 14.
	L'échappement est réduit.	Retirez l'obstacle.
	Les vannes pilotes sont endommagées ou usées.	Remplacer les vannes pilotes. Voir page 14.
	La vanne d'air est endommagée.	Remplacer la vanne pneumatique. Voir page 10.
	Le joint de la vanne d'air est endommagé.	Remplacer le joint de la vanne d'air. Voir page 10.
	L'alimentation en air est erratique.	Réparer l'alimentation en air.
Le silencieux d'échappement est givré.	Utilisez une alimentation en air plus sec.	
Le fluide contient des bulles d'air.	La conduite d'aspiration est desserrée.	Serrez.
	Membrane (ou membrane de secours) rompue.	Remplacez-la. Voir page 14.
	Les collecteurs sont desserrés, les sièges ou les joints toriques sont endommagés.	Resserrer les boulons du collecteur, remplacer les sièges ou les joints toriques. Voir page 12.
	Le joint torique du boulon de l'axe de membrane est endommagé.	Remplacez le joint torique.
	La pompe subit une cavitation.	Réduire le débit de la pompe ou la hauteur d'aspiration.
	Le boulon de l'axe de la membrane est desserré.	Serrez.

Problème	Cause	Solution
L'air évacué contient du fluide issu de la pompe.	Membrane (ou membrane de secours) rompue.	Remplacez-la. Voir page 14.
	Le boulon de l'axe de la membrane est desserré.	Resserrez-le ou remplacez-le. Voir page 14.
	Le joint torique du boulon de l'axe de membrane est endommagé.	Remplacez le joint torique. Voir page 14.
L'air d'échappement est humide.	L'air d'entrée présente une humidité élevée.	Utilisez une alimentation en air plus sec.
La pompe évacue trop d'air.	La plaque ou le réservoir intégré de la vanne d'air est usé(e).	Remplacer le réservoir intégré et le plateau. Voir page 10.
	Le joint de la vanne d'air est endommagé.	Remplacer le joint. Voir page 10.
	La vanne pilote est endommagée.	Remplacer les vannes pilotes. Voir page 14.
	Les coussinets ou joints de l'axe sont usés.	Remplacer les coussinets ou joints de l'axe. Voir page 14.
L'air s'échappe à l'extérieur de la pompe.	Les vis du capot à fluide ou de la vanne d'air sont desserrées.	Serrez.
	La membrane est endommagée.	Remplacer la membrane. Voir page 14.
	Le joint de la vanne d'air est endommagé.	Remplacer le joint. Voir page 10.
	Joint d'air du capot détérioré.	Remplacer le joint. Voir page 14.
La pompe laisse échapper le liquide à l'extérieur par les joints.	Les vis du capot à fluide ou du collecteur sont desserrées.	Resserrez les vis du collecteur ou du capot à fluide. Voir page 20.
	Les joints toriques du collecteur sont usés.	Remplacer les joints toriques. Voir page 12.

Réparation

Procédure de décompression



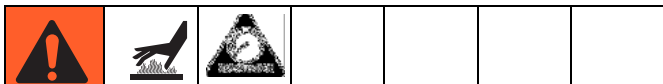
Suivez la procédure de décompression chaque fois que ce symbole apparaît.



Cet équipement reste sous pression jusqu'à ce que la pression soit évacuée manuellement. Pour éviter des blessures graves provoquées par du liquide sous pression, comme des projections dans les yeux ou sur la peau, exécutez la Procédure de décompression lorsque vous arrêtez le pompage et avant tout nettoyage, vérification ou entretien de l'équipement.

1. Coupez l'alimentation en air de la pompe.
2. Ouvrez la vanne de distribution, si elle est utilisée.
3. Ouvrez la vanne de purge de fluide pour décompresser. Tenir un récipient prêt à récupérer le fluide d'écoulement.

Réparation ou remplacement de la vanne d'air



Remplacement complet de la vanne d'air

1. Arrêtez la pompe. Décompressez. Voir **Procédure de décompression** dans la précédente section.
2. Débranchez la conduite d'air vers le moteur.
3. Retirez les vis (104, pompes métalliques) ou les écrous (116, pompes en plastique). Retirez la vanne pneumatique d'air et le joint (113).
4. Pour réparer la vanne d'air, allez à **Démontage de la vanne d'air**, étape 1, dans la section suivante. Pour installer une vanne d'air de rechange, continuez avec l'étape 5.
5. Alignez le nouveau joint de la vanne d'air (113*) sur le boîtier central puis fixez la vanne d'air. Consultez **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
6. Rebranchez la conduite d'air vers le moteur.

Remplacement des joints ou reconstruction de la vanne d'air

REMARQUE : des kits de réparation sont disponibles. Reportez-vous à la page 31 pour commander le ou les kits adaptés à votre pompe. Les pièces du kit de joint de vanne d'air sont signalées par †. Les pièces du kit de réparation de vanne d'air sont signalées par ◆. Les pièces du kit du capuchon de vanne d'air sont signalées par ✕.

Démontage de la vanne d'air

REMARQUE : l'ensemble de détente (203), la came (204) et le ressort (211) ne sont pas utilisés dans la vanne d'air 24V231, pour des modèles avec des membranes surmoulées en PTFE (P01G).

1. Exécutez les étapes 1 à 3 sous **Remplacez entièrement la vanne d'air**, page 10.
2. Consultez FIG. 2. Utilisez un tournevis Torx (T8 pour les centres en aluminium, T10 pour ceux en plastique) pour retirer deux vis (209). Retirez la plaque de la vanne (205), l'ensemble du réservoir intégré (212-214), le ressort (211) et l'ensemble de détente (203).
3. Retirez la coupelle (213) de la base (212). Retirez le joint torique (214) de la coupelle.
4. Consultez FIG. 2. Retirez l'anneau de retenue (210) de chaque extrémité de la vanne d'air. Utilisez le piston (202) pour sortir les plaques de blocage (207) par une extrémité. Retirez le joint en coupelle (208). Sortez le piston par l'extrémité et retirez l'autre joint en coupelle (208). Retirez l'autre plaque de blocage (207) et les joints toriques (206).
5. Retirez la came de détente (204) du boîtier (201) de la vanne d'air.

Remontage de la vanne d'air

REMARQUE : appliquer de la graisse à base de lithium lorsqu'il est demandé de lubrifier le matériel. Référence de commande de Graco 111920.

REMARQUE : l'ensemble de détente (203), la came (204) et le ressort (211) ne sont pas utilisés dans la vanne d'air 24V231, pour des modèles avec des membranes surmoulées en PTFE (P01G).

1. Utilisez toutes les pièces contenues dans les kits de réparation. Nettoyer les autres pièces et rechercher tout dommage éventuel. Remplacez si nécessaire.
2. Lubrifiez la came de détente (204♦) et montez-la dans le boîtier (201).

3. Graissez les joints en coupelle (208♦†) et installez-les sur le piston en orientant les lèvres orientées vers le centre de ce dernier.

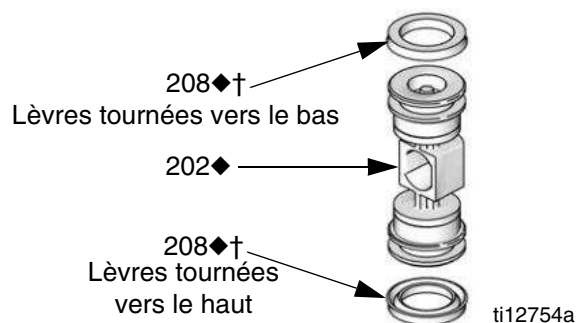


FIG. 1. Installation des joints en coupelle de la vanne d'air

4. Graissez les deux extrémités du piston (202♦) ainsi que l'alésage du boîtier. Installez le piston dans le boîtier (201) en orientant le côté plat vers le réservoir intégré (213♦). Veillez à ne pas déchirer les joints en coupelle (208♦†) lors du coulisement du piston dans le boîtier.
5. Graissez les nouveaux joints toriques (206♦†⊗) et installez-les sur les plateaux de blocage (207⊗). Montez les plaques de blocage dans le boîtier.
6. Installez le circlip (210⊗) sur chaque extrémité afin de maintenir les plateaux de blocage en place.

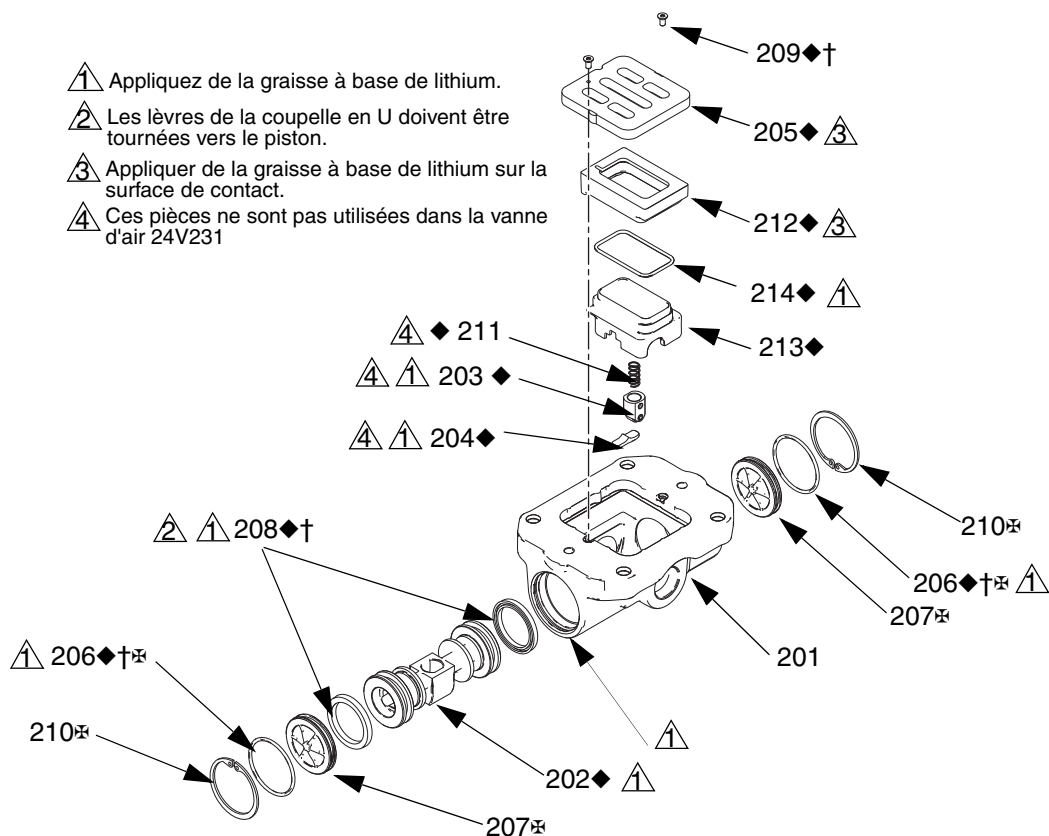


FIG. 2. Montage de la vanne d'air

7. Graissez et installez l'ensemble de détente (203♦) dans le piston. Installez le joint torique (214♦) sur le réservoir intégré (213♦). Appliquez une fine couche de graisse sur la surface extérieure du joint torique et sur la surface intérieure correspondante de la base (212♦).

Orientez l'extrémité de la base qui comprend un aimant en direction de l'extrémité de la coupelle qui présente la découpe la plus large. Engagez l'extrémité opposée des pièces. Laissez libre l'extrémité équipée de l'aimant. Basculez la base vers le réservoir intégré et engagez complètement les pièces en veillant à ce que le joint torique reste à sa place. Installez le ressort (211♦) sur la saillie du réservoir intégré. Alignez l'aimant sur l'entrée d'air dans la base, puis installez l'ensemble de réservoir intégré.

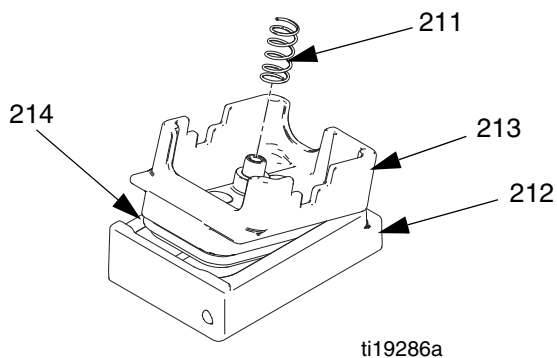


FIG. 3. Ensemble de réservoir intégré

8. Graissez du côté réservoir intégré puis installez le plateau de vanne (205♦). Aligner le petit orifice du plateau sur l'entrée d'air. Serrez les vis (209♦†) afin de le maintenir en place.

Réparation du clapet anti-retour



REMARQUE : les kits sont disponibles pour de nouvelles billes du clapet anti-retour et des sièges dans une gamme de matériaux. Voir page 34 pour commander des kits dans le ou les matériaux choisis. Des kits de joint torique et de fixation sont également disponibles.

REMARQUE : pour assurer un positionnement correct des billes anti-retour, toujours remplacer les sièges en même temps que les billes. De plus, dans le cas de modèles équipés de joints toriques de siège, remplacez systématiquement ces derniers chaque fois que le collecteur est retiré.

Démontage

1. Exécutez la **Procédure de décompression**, page 10. Débranchez tous les flexibles.

REMARQUE : la pompe est lourde. Veillez à toujours être au moins deux personnes ou bien équipez-vous d'un élévateur pour la déplacer.

2. Retirez la pompe de son emplacement.

REMARQUE : pour les pompes en plastique (**3300P**), utilisez des outils manuels jusqu'à ce que la couche d'adhésif frein-filet cède.

3. Utilisez une clé à douille de 19 mm (3/4 po.) pour retirer les fixations en coude de la sortie (8) puis retirez l'ensemble de collecteur. Consultez FIG. 4.
4. Retirez les joints toriques (13, *inutilisés sur certains modèles*), les sièges (11) et les billes (12).
5. Retournez la pompe et retirez le collecteur d'entrée. Les supports de montage restent attachés.
6. Retirez les joints toriques (13, *inutilisés sur certains modèles*), les sièges (11) et les billes (12).

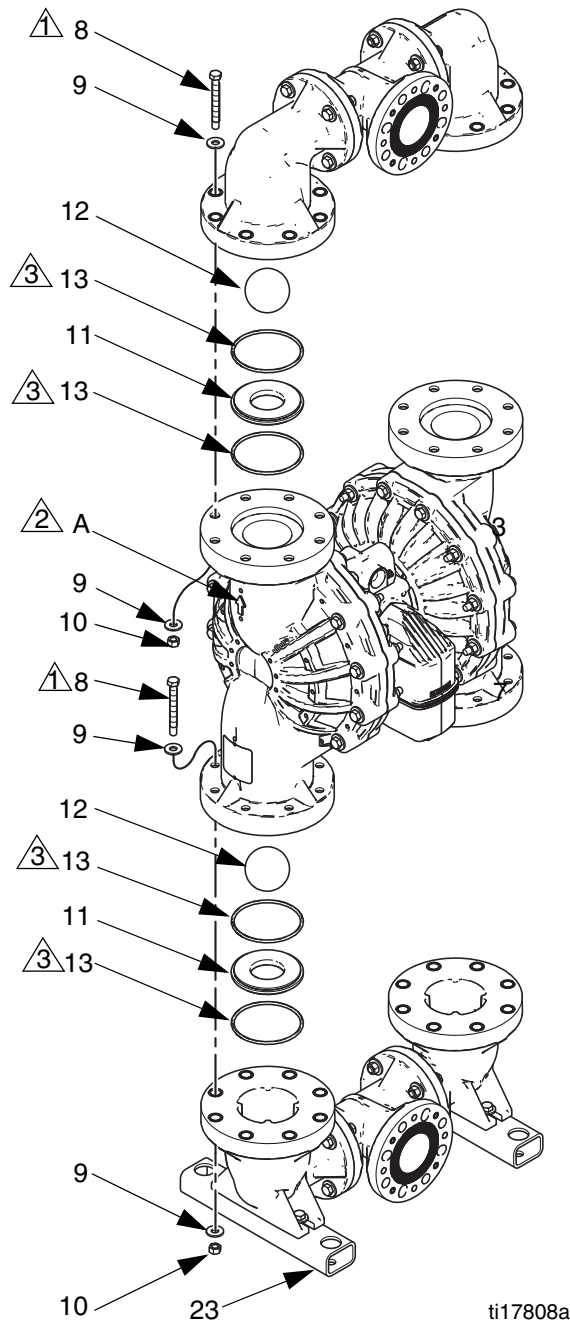
Remontage

1. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration. Remplacez les pièces si nécessaire.
2. Remontez dans l'ordre inverse en tenant compte des remarques sur la FIG. 4. Placez le collecteur d'entrée en premier. Assurez-vous que les clapets anti-retour à bille (11-13) et les collecteurs sont montés **exactement** comme indiqué. Les flèches (A) sur les couvercles à liquide **doivent** être tournées vers le collecteur de sortie.

⚠ Serrez à un couple de 40-45 pi.-lb (54-61 N•m) pour les modèles en polypropylène.
 Serrez à un couple de 55-60 pi.-lb (75-81 N•m) pour les modèles en aluminium.
 Serrez à un couple de 40-45 pi.-lb (54-61 N•m) pour les modèles en acier inoxydable.
 Consultez **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.

⚠ La flèche (A) doit être orientée vers le collecteur de sortie.

⚠ Non utilisé sur certains modèles.



Pompe en
polypropylène illustrée

FIG. 4. Ensemble de clapet anti-retour à bille

Membranes et partie centrale



Démontage

REMARQUE : les kits de membrane sont disponibles dans une gamme de matériaux et de styles. Reportez-vous à la page 35 pour commander les membranes adaptées à votre pompe. Un kit de reconstruction centrale est également disponible. Voir page 29. Les pièces comprises dans le kit de reconstruction centrale sont annotées d'un *. Utilisez toutes les pièces contenues dans le kit pour un résultat optimal.

1. Exécutez la **Procédure de décompression**, page 10.
2. Retirez les collecteurs et démontez les clapets anti-retour à bille comme indiqué sur la page 12.

REMARQUE : Vous pouvez, au besoin, retirer les boulons du couvercle à liquide interne (37) lorsque vous retirez chaque collecteur.

3. Membranes surmoulées (modèles **PO** et **CO**)

- a. Tournez la pompe pour que l'un des capots à fluide soit orienté vers le haut. Utilisez une clé à douille de 19 mm (3/4 po.) pour retirer les boulons du carter à fluide (36, 37) puis retirez le carter à fluide (2) de la pompe.
- b. La membrane exposée (20) doit se dévisser à la main. L'axe se détache alors et sort avec la membrane ou bien, il reste attaché à l'autre membrane. Si le boulon d'axe de membrane (16) reste attaché à l'axe (108), retirez-le. Retirez le plateau à membrane côté air (14) ainsi que la rondelle (18).
- c. Retournez la pompe et retirez l'autre capot à fluide. Retirez la membrane (ainsi que l'axe si cela est nécessaire).
- d. Si l'axe est toujours attaché à l'autre membrane, tenez fermement cette dernière et utilisez une clé placée sur les méplats de l'axe pour le retirer. Retirez également le plateau à membrane côté air (14) et la rondelle (18). Poursuivez en suivant le point 5.

4. Tout autre diaphragme

- a. Tournez la pompe pour que l'un des capots à fluide soit orienté vers le haut. Utilisez une clé à douille de 19 mm (3/4 po.) pour retirer les vis du carter à fluide (36, 37) puis retirez le carter à fluide (2) de la pompe. Retournez la pompe et retirez l'autre capot à fluide.

- b. **Pompes en plastique** : maintenez l'écrou hexagonal d'un plateau à membrane côté fluide (15) à l'aide d'une clé à douille ou une clé à œil de 1-5/8. Utilisez une autre clé (de même taille) placée sur l'écrou hexagonal de l'autre plaque afin de le retirer. Puis retirez toutes les pièces de l'ensemble membrane. Consultez FIG. 7.
Pompes en métal : disposez la pompe sur son côté. Maintenez un boulon d'axe de membrane (16) à l'aide d'une clé puis utilisez une clé de 15/16 pour retirer l'autre boulon. Retirez toutes les pièces de l'ensemble de membrane. Consultez FIG. 7, page 17.
 - c. Démontez l'autre ensemble de membrane.
5. Utilisez une pointe pour joint torique afin de retirer les presse-étoupes de joint en coupelle (101) du boîtier principal. Les coussinets (109) peuvent rester en place.
 6. Si cela est nécessaire, retirez les vannes pilote (110).

Capots d'air

Retirez les capots d'air si une fuite importante semble indiquer qu'un joint doit être remplacé.

1. Remplacez les vannes pilotes (110).
2. Utilisez une clé allen de 3/8 (aluminium) ou une clé à douille de 5/8 (polypropylène) afin de retirer les deux boulons (103) ; retirez ensuite un capot d'air (105). Répétez l'opération pour l'autre capot d'air.
3. Retirez et remplacez le joint (107).
4. Recherchez des traces éventuelles d'usure ou de rayures sur l'axe de membrane (108). S'il est endommagé, vérifiez les coussinets (109) en place. S'ils sont endommagés, utiliser un extracteur de coussinet pour les enlever.

REMARQUE : n'enlevez pas les coussinets intacts.

Remontage des pièces du boîtier et des capots d'air

Suivez toutes les remarques de la FIG. 7. Elles contiennent des informations importantes.

REMARQUE : appliquer de la graisse à base de lithium lorsqu'il est demandé de lubrifier le matériel. Référence de commande de Graco 111920.

1. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration. Remplacez les pièces si nécessaire.

AVIS

Une pression d'air involontaire, produite par des fuites au niveau des joints, peut provoquer une usure prématurée de la membrane.

2. Lubrifiez et installez les joints en coupelle de l'axe de membrane (101*) de sorte que les lèvres soient tournées **vers** le boîtier.
3. S'ils ont été retirés, insérez les nouveaux paliers (109*) dans le boîtier central. A l'aide d'une presse ou d'un bloc et d'un maillet en caoutchouc, emmanchez le coussinet de sorte qu'il soit encastré dans la surface du boîtier central.


 Appliquez de la graisse à base de lithium.


 Les lèvres doivent être tournées vers l'extérieur du boîtier.

4. Remontez les capots d'air s'ils ont été retirés :

- a. Placez un couvercle à air sur le banc. Installez les goupilles d'alignement (112*) et un joint neuf (107*).
- b. Positionnez avec précaution la section centrale sur le couvercle à air.
- c. Installez le deuxième jeu de goupilles d'alignement (112*) et le joint (107*) dans la section centrale. Abaissez le deuxième capot d'air sur le boîtier central.
- d. **Sections centrales en aluminium :** appliquez un adhésif frein-filet de force moyenne (bleu) sur les boulons (103). Placez les deux boulons et serrez à un couple de 41-54 N•m (30-40 pi.-lb). Retournez la pompe sur le banc et installez puis serrez les deux autres boulons. **Centre en polypropylène :** appliquez un adhésif frein-filet de force moyenne (bleu) sur les boulons (103) et installez une rondelle (119) sur chaque boulon. Placer l'ensemble sur son côté. Les goupilles d'alignement vont permettre de le garder entier. Faites glisser un boulon (103) d'un capot d'air à l'autre. Installez une rondelle (119) et un écrou (118) puis serrez à la main. Répétez le processus pour les trois autres boulons, puis serrez à un couple de 34-47 N•m (25-35 pi.-lb).

5. Graissez et installez les vannes pilotes (110*). Serrez à un couple de (2,3 à 2,8 N•m) (20 à 25 po-lb). Ne dépassez jamais le couple de serrage.

 Aluminium : Serrez à un couple de 41-54 N•m (30-40 pi.-lb).
Poly : Serrez à un couple de 34-47 N•m (25-35 pi.-lb).

 Serrez à un couple de (2,3 à 2,8 N•m) (20 à 25 po-lb).

Modèle en polypropylène illustré

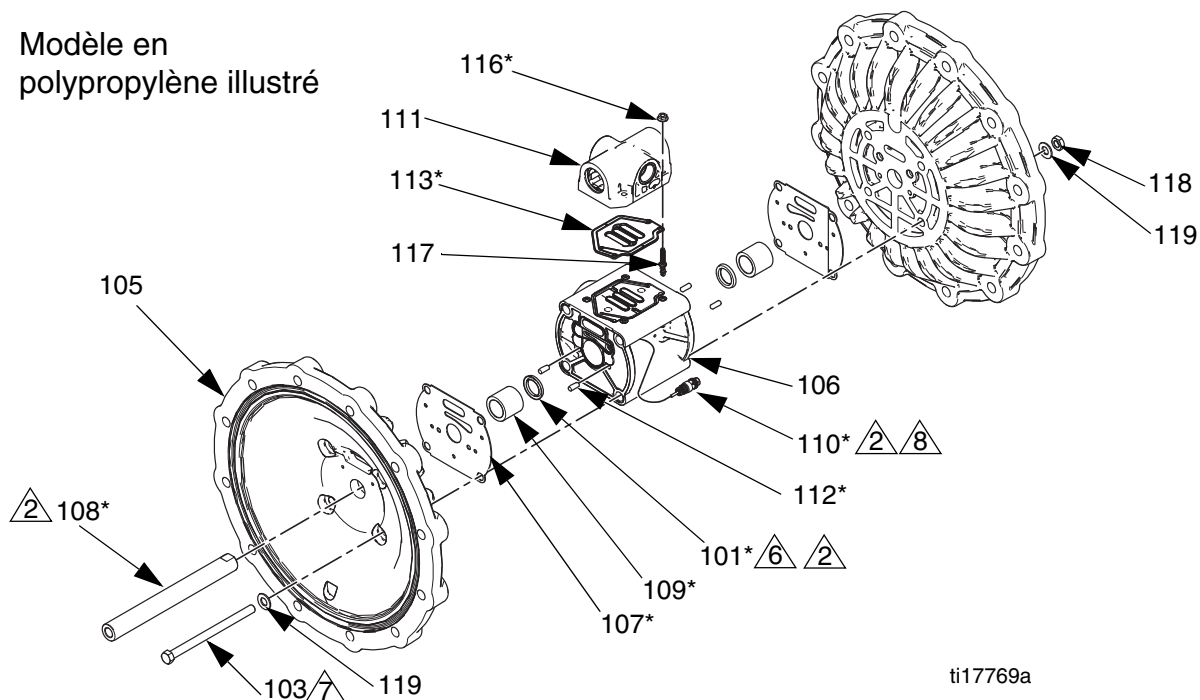


FIG. 5. Montage de la partie centrale.

Remontage des membranes standard

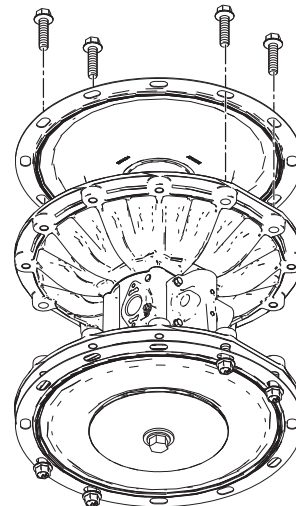
REMARQUE : si votre pompe est équipée de membranes surmoulées, consultez la page 19.

Membranes en PTFE

1. Nettoyez toutes les pièces et vérifiez leur état d'usure ou de détérioration. Remplacez les pièces si nécessaire.
2. Pincez les méplats de l'axe dans un étau.
3. Pour les pompes métalliques, installez la rondelle (18) et le joint torique (17) sur le boulon de l'axe (16).
4. Installez le plateau côté liquide (15), la membrane (20), la membrane de secours (305), le plateau à membrane côté air (14) et la rondelle (18) sur le boulon exactement comme indiqué dans la FIG. 7.
5. Appliquez un adhésif frein-filet de force moyenne (bleu) sur les filetages des boulons (16). Assemblez dans l'axe. Serrez à un couple de 149-163 N•m (110-120 pi.-lb) à 100 tr/min maximum.
6. Graissez les joints en coupelle de l'axe (101*) ainsi que la longueur et les extrémités de l'axe de membrane (108*). Glissez l'axe dans le boîtier.
7. Répétez les étapes 3 et 4 pour l'autre ensemble de membrane.
8. Appliquez un adhésif frein-filet de force moyenne (bleu) sur les filetages des boulons (16). Vissez le boulon dans l'axe et serrez-le à la main.
9. Pour garder les membranes alignées, placez 4 boulons sur le côté qui a été serré au couple. Faites mordre les deux premiers filets dans le capot d'air.

REMARQUE : les boulons de carter à fluide peuvent faire l'affaire ; vous pouvez également utiliser des boulons de l'atelier. N'utilisez pas de boulons qui pourraient, de part leur longueur, déformer la membrane.

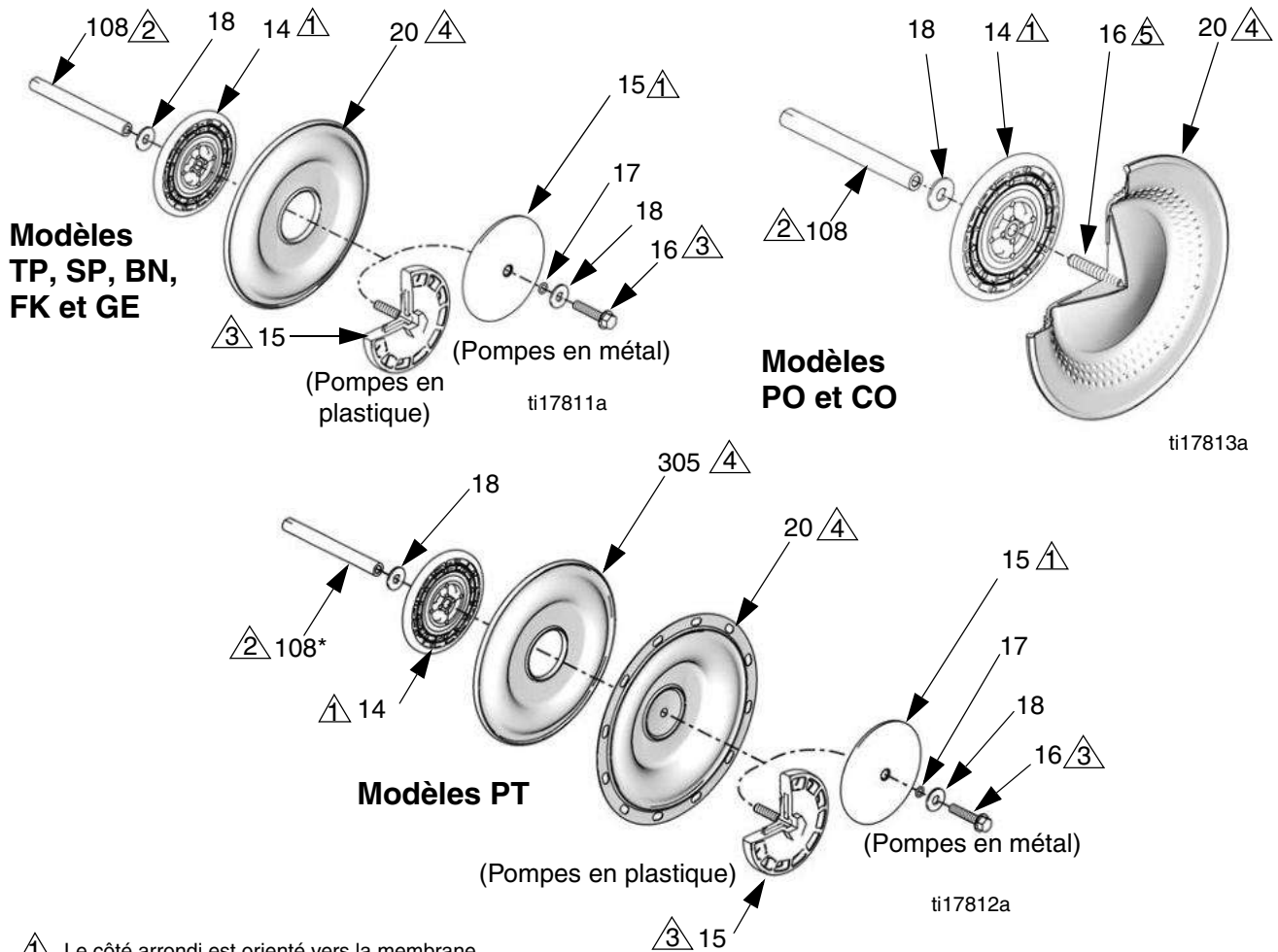
10. Fixez le côté serré au couple dans un étau.
11. Alignez de nouveau les orifices de la membrane et du couvercle à air du deuxième côté puis placez 4 boulons de plus.



ti18621a

FIG. 6. Placez les boulons afin de maintenir les membranes en PTFE alignées.

12. Serrez le boulon de l'axe sur le deuxième côté à un couple de 149-163 N•m (110-120 pi.-lb) à 100 tr/min maximum.
13. Retirez les boulons utilisés pour l'alignement.
14. Remontez un carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
15. Suivez les indications figurant dans la section **Montage du deuxième couvercle à liquide**, page 19.
16. Remontez les clapets anti-retour à bille et les collecteurs en suivant les explications sur la page 12.



1 Le côté arrondi est orienté vers la membrane.

2 Appliquez de la graisse à base de lithium.

3 Serrez à un couple de 149-163 N•m (110-120 pi.-lb) à 100 tr/min maximum.

4 CÔTÉ AIR estampé sur la membrane doit être en face du boîtier central.

5 En cas de desserrement ou de remplacement de la vis, appliquez un frein-filet permanent (rouge) sur les filetages côté membrane. Appliquez de l'apprêt et du frein-filet à résistance moyenne (bleu) sur les filetages côté axe.

FIG. 7. Montage des membranes

Toutes les autres membranes standard - Pompes métalliques :

1. Installez la rondelle (18) et le joint torique (17) sur le boulon de l'axe (16).
2. Installez le plateau côté liquide (15), la membrane (20), le plateau à membrane côté air (14) et la rondelle (18) sur le boulon exactement comme indiqué dans la FIG. 7.
3. Appliquez un adhésif frein-filet de force moyenne (bleu) sur les filetages des boulons (16). Vissez le boulon dans l'axe et serrez-le à la main.
4. Graissez les joints en coupelle de l'axe (101*) ainsi que la longueur et les extrémités de l'axe de membrane (108*). Glissez l'axe dans le boîtier.
5. Répétez les étapes 1-5 pour l'autre ensemble de membrane.
6. Maintenez l'un des boulons de l'axe avec une clé et serrez l'autre à un couple de 149-163 N•m (110-120 pi.-lb) à 100 tr/min maximum. Ne dépassez jamais le couple de serrage.
7. Remontez un carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
8. **Modèles TP, SP et GE** : suivez les indications figurant dans la section **Montage du deuxième couvercle à liquide**, page 19.

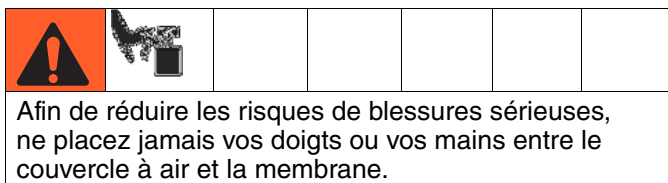
Modèles CR, BN et FK : remontez le second carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
9. Remontez les clapets anti-retour à bille et les collecteurs en suivant les explications sur la page 12.

Toutes les autres membranes standard - Pompes en plastique :

1. Installez la membrane (20), le plateau à membrane côté air (14) et la rondelle (18) sur le plateau côté liquide (15) exactement comme indiqué dans la FIG. 7.
2. Appliquez de l'apprêt et du frein-filet à résistance moyenne (bleu) sur le filetage de la vis placée sur la plaque côté liquide. Vissez l'ensemble dans l'axe serré à la main.
3. Graissez les joints en coupelle de l'axe (101*) ainsi que la longueur et les extrémités de l'axe de membrane (108*). Glissez l'axe dans le boîtier.
4. Répétez l'opération pour l'autre ensemble de membrane.
5. Maintenez l'une des plaques à l'aide d'une clé et serrez l'autre plaque à un couple 149-163 N•m (110-120 pi.-lb) à 100 tr/min maximum. Ne dépassez jamais le couple de serrage.
6. Remontez un carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
7. **Modèles TP, SP et GE** : suivez les indications figurant dans la section **Montage du deuxième couvercle à liquide**, page 19.

Modèles CR, BN et FK : remontez le second carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
8. Remontez les clapets anti-retour à bille et les collecteurs en suivant les explications sur la page 12.

Montage du deuxième couvercle à liquide



Afin de réduire les risques de blessures sérieuses, ne placez jamais vos doigts ou vos mains entre le couvercle à air et la membrane.

Pour assurer un bon positionnement et prolonger la vie de la membrane, fixez le deuxième couvercle à liquide en appliquant une pression d'air sur la pompe. Cette procédure est nécessaire pour les membranes surmoulées (PO et CO) et pour les membranes standard suivantes : TP, SP, GE, PT.

1. Placez l'outil fourni (302) dans l'endroit approprié du joint de la vanne pneumatique (113*). Les flèches (A) doivent pointer vers le couvercle à fluide qui est déjà fixé.

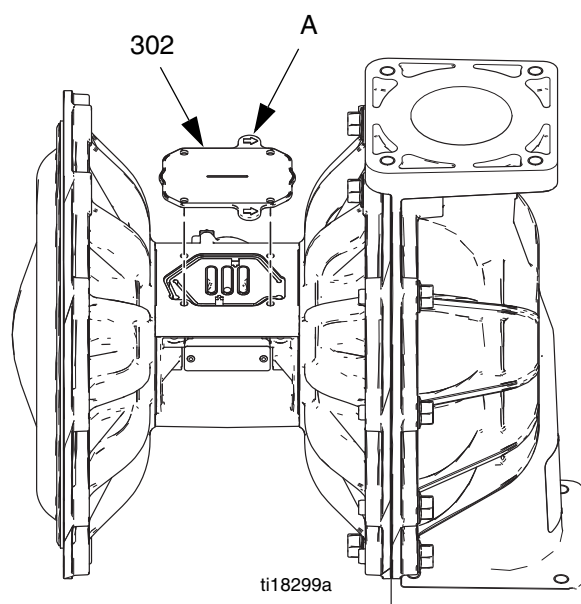


Fig. 8. Outil d'installation de membrane

2. Fixer une nouvelle fois la vanne d'air.
3. Alimenter la pompe en air à basse pression, juste assez pour faire bouger la membrane. Pour les membranes standard, envoyez environ 0,7 bar (0,07 MPa, 10 psi) ; dans le cas de membranes surmoulées, envoyez environ 1,4 bar (0,14 MPa, 20 psi). L'air de l'atelier peut être utilisé. La membrane se décale pour que le second capot à fluide soit correctement fixé. Maintenir la pression d'air jusqu'à ce que le second capot à fluide soit fixé.
4. Fixer le second capot à fluide (2). Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
5. Retirez la vanne d'air et l'outil (302), remplacez le joint (113) et remontez la vanne d'air. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.

REMARQUE : si vous remplacez les membranes mais pas la vanne d'air, vous devez tout de même la retirer et remplacer le joint à l'aide de l'outil de sorte que cette dernière puisse être utilisée pour assurer la bonne installation du deuxième carter à fluide. N'oubliez pas d'enlever l'outil et de remettre le joint lorsque vous avez terminé.

Remontage des membranes surmoulées

REMARQUE : si votre pompe est équipée de membranes standard, consultez la page 16.

1. Pincez les méplats de l'axe dans un étau.
2. Si la vis de réglage de la membrane se dévisse ou est remplacée, appliquez du frein-filet permanent (rouge) sur les filetages côté membrane. Vissez dans la membrane jusqu'à ce que cela soit serré.
3. Montez le plateau côté air (14) et la rondelle (18) sur la membrane. Le côté arrondi de la plaque doit faire face à la membrane.
4. Enduire les filetages de l'ensemble de membrane de frein-filet à résistance moyenne (bleu). Vissez l'ensemble dans l'axe aussi serré que possible à la main.
5. Graissez les joints en coupelle de l'axe (101*) ainsi que la longueur et les extrémités de l'axe de membrane (108*). Glissez l'axe dans le boîtier.
6. Remontez le premier carter à fluide (2). La flèche (A) doit être orientée vers la vanne pneumatique. Consultez la section **Instructions concernant les couples de serrage**, page 20.
7. Répétez les étapes 2 - 4 pour l'autre ensemble de membrane.
8. Suivez les indications figurant dans la section **Montage du deuxième couvercle à liquide**, page 19.
9. Remontez les clapets anti-retour à bille et les collecteurs en suivant les explications sur la page 12.

Consultez FIG. 9 concernant les fixations du couvercle à liquide et de la vanne d'air. Consultez FIG. 10 concernant les fixations du collecteur.

REMARQUE : les fixations du couvercle à liquide et du collecteur des pompes en polypropylène sont fournies avec un patch adhésif frein-filet appliqué sur les filetages. Si le patch est trop usé, les fixations peuvent se desserrer en cours de fonctionnement. Remplacez les vis par des neuves ou appliquez de l'apprêt et du frein-filet à résistance moyenne (bleu) sur le filetage.

Si les fixations du couvercle à liquide ou du collecteur sont desserrées, il est important de les serrer au couple en utilisant la procédure suivante pour améliorer l'étanchéité.

REMARQUE : serrez toujours complètement les carters à fluide puis serrez les pièces du collecteur ensemble et enfin serrez au couple les collecteurs assemblés sur les carters à fluide.

Commencez à visser toutes les vis du capot à fluide de quelques tours. Visser ensuite chaque vis jusqu'à ce que la tête touche le capot. Puis tourner chaque vis d'un demi-tour ou moins dans un ordre entrecroisé au couple de serrage spécifié. Répéter l'opération pour les collecteurs.

Fixations du couvercle à liquide :

Polypropylène et acier inoxydable : (40-45 pi.-lb)

54-61 N•m

Aluminium de : 55-60 pi.-lb (75-81 N•m)

Fixations de collecteur :

Polypropylène : 40-45 pi.-lb (54-61 N•m)

Aluminium :

Références 1 à 8 : 11-21 pi.-lb (15-28 N•m)

Références 9 à 16 : 55-60 pi.-lb (75-81 N•m)

Acier inoxydable :

Références 1 à 4 : 110-120 in.-lb (12-13 N•m)

Références 5 à 12 : 40-45 pi.-lb (54-61 N•m)

Resserrez les fixations de la vanne d'air dans un ordre entrecroisé au couple de serrage spécifié.

Fixations de la vanne d'air

Parties centrales en plastique : 45-55 in.-lb

(5-6.2 N•m)

Parties centrales en aluminium : 75-85 in.-lb

(8.5-9.6 N•m)

Vérifiez également les écrous ou les boulons (X) maintenant le pied du collecteur aux supports de montage et resserrez-les si cela est nécessaire.

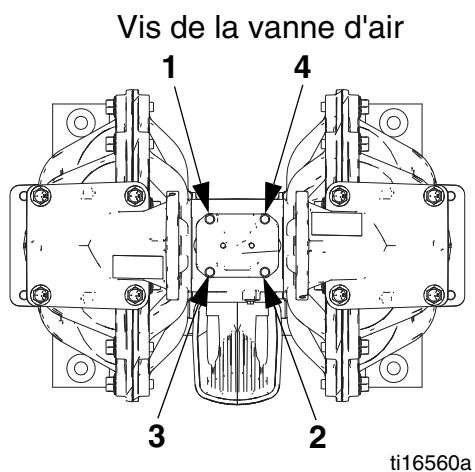
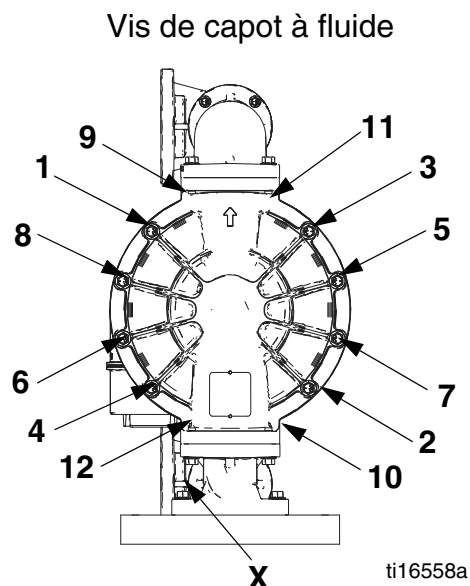


FIG. 9. Instructions concernant les couples de serrage, les fixations des couvercles à liquide et de la vanne d'air (tous les modèles, modèle en aluminium illustré)

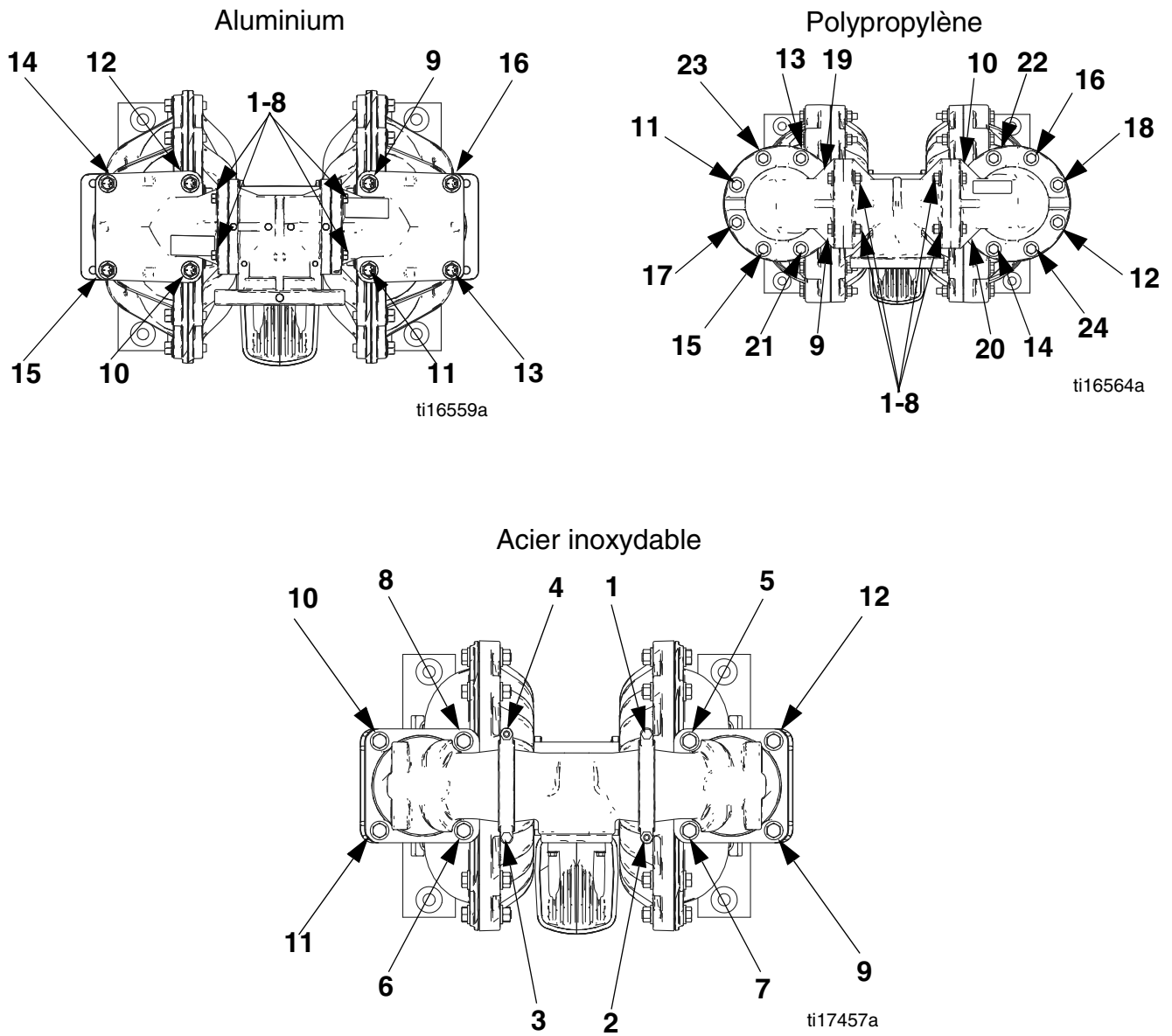


FIG. 10. Instructions concernant les couples de serrage - Fixations du collecteur

Références simplifiées des pièces/kits

Utiliser ce tableau comme référence simplifiée des pièces/kits. Consultez les pages mentionnées dans le tableau pour obtenir une description complète du contenu des kits.

Réf.	Pièce/Kit	Description
1a	24X350 24X351	KIT DE SECTION CENTRALE ; <i>consultez la page 27</i> Aluminium Polypropylène
1b		VANNE D'AIR ; <i>consultez la page 30</i>
2	24K871 24K873 24K876	KITS DE COUVERCLES À LIQUIDE ; <i>consultez la page 32</i> Aluminium Polypropylène Acier inoxydable
3	24K885 24K888 24K892	COLLECTEUR, kits de coude de sortie ; <i>consultez la page 32.</i> Aluminium Polypropylène Acier inoxydable
4	24K886 24K889 24K893	COLLECTEUR, kits de coude d'entrée ; <i>consultez la page 32.</i> Aluminium Polypropylène Acier inoxydable
5	24K884 24K969 24K890 24K894 24K970 17N199	COLLECTEUR, kits de section centrale ; <i>consultez la page 32.</i> Aluminium, ptn Aluminium, bspt Polypropylène Acier inoxydable, ptn Acier inoxydable, bspt Acier inoxydable, axe central de la bride
6	24K880 24K879 24K882	JOINT, kits de collecteur ; <i>consultez la page 38</i> Buna-N, pour les aluminiums et les poly PTFE, pour les aluminiums et les poly PTFE, pour les aciers inoxydables
7	24K887 24K891	BOULONS, coudes du collecteur sur le centre ; non utilisé pour les modèles en acier inoxydable, <i>consultez la page 32</i> Aluminium Polypropylène
8	24K956 24K883 24K896	FIXATIONS, collecteur sur couvercle à liquide, <i>consultez la page 33</i> Aluminium Polypropylène Acier inoxydable
9	-----	RONDELLE, <i>compris dans les kits de fixation</i>
10	-----	ÉCROU, <i>compris dans les références 36 et 37</i>

Réf.	Pièce/Kit	Description
11	24K928 24K929 24K930 24K936 24K931 24K933 24K934 24K935 24K932	SIÈGES ; lot de 4, <i>consultez la page 34</i> Acétal Aluminium Buna-N FKM fluoroélastomère Geolast Polypropylène Santoprene Acier inoxydable TPE
12	24K937 24K938 24K941 24K942 24K945 24K939 24K943 24K944 24K940	BILLES DE CLAPET ; lot de 4, <i>consultez la page 34</i> Acétal Buna-N Polychloroprène, standard Polychloroprène, pesé FKM fluoroélastomère Geolast PTFE Santoprene TPE
13	24K909 24K927	JOINT TORIQUE, siège (certains modèles ne l'utilisent pas) ; lot de 8, <i>consultez la page 38</i> Buna-N PTFE
14	24K975	PLATEAU, membrane côté air, comprend le joint torique (17) et la rondelle (18)
15	24K906 24K907 24K908	PLATEAU, membrane côté liquide, <i>consultez la page 36</i> Aluminium Polypropylène Acier inox
16	-----	VIS, tête à collerette, 3/8-11x 7,6 cm (3 po.), acier au carbone, comprise avec la réf. 15
17	-----	JOINT TORIQUE, compris dans les références 14 et 15
18	-----	RONDELLE, compris dans les références 14 et 15
20	24K897 24K903 24K900 24K898 24K904 24K899 24K905 24K902 24K901	Kits de membrane ; <i>consultez la page 35</i> Buna-N standard FKM standard Géolast standard Polychloroprène surmoulé Polychloroprène standard PTFE surmoulé Deux pièces PTFE/Santoprene Santoprene standard TPE standard

(suite)

Réf.	Pièce/Kit	Description
21a- 21d	24P932	SILENCIEUX, y compris un joint torique et le matériel de montage
23	24K973 24K972	SUPPORT, montage, <i>consultez la page 38</i> Aluminium Polypropylène et acier inoxydable
24	-----	BOULON, montage, 1/2-13, compris dans le kit de support
25▲	188621	ÉTIQUETTE, mise en garde, (non visible)
33▲		ÉTIQUETTE, avertissement, serrage au couple (non visible)
	16F337	Aluminium
	16F338	Polypropylène
	16F742	Acier inoxydable
34	24K895	KIT, collier de serrage, utilisé avec les aciers inoxydables
36 et 37	24K872 24K874 24K875 24K877 24K878	FIXATIONS, couvercle à liquide sur couvercle à air, <i>consultez la page 33</i> Aluminium Polypropylène, avec un centre en poly. Polypropylène, avec un centre en alu. Acier inoxydable, avec un centre en alu. Acier inoxydable, avec un centre en poly.
38▲	198382	ÉTIQUETTE, avertissement, multilingue (non visible)


▲ Des étiquettes, éléments de signalisation, plaquettes et cartes d'avertissement de rechange sont disponibles gratuitement.


Section centrale


Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

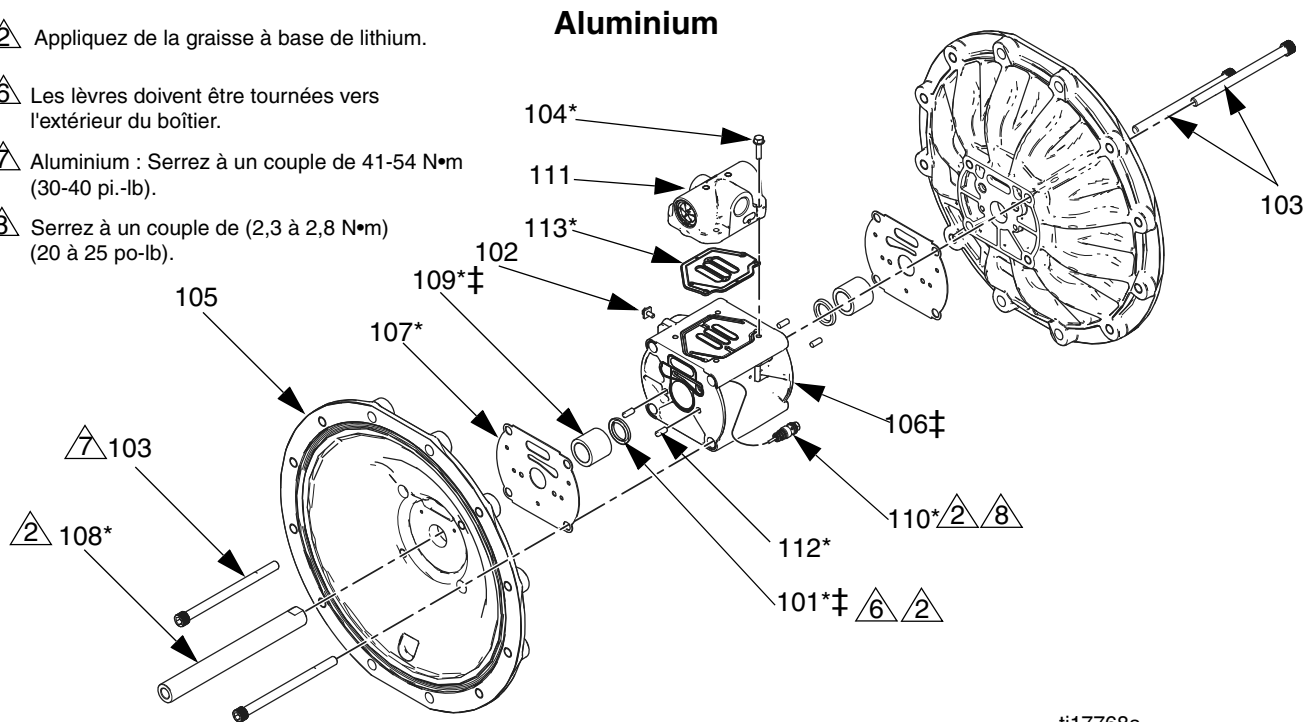
Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

 Appliquez de la graisse à base de lithium.

 Les lèvres doivent être tournées vers l'extérieur du boîtier.

 Aluminium : Serrez à un couple de 41-54 N•m (30-40 pi.-lb).

 Serrez à un couple de (2,3 à 2,8 N•m) (20 à 25 po-lb).



ti17768a

Section de l'axe central en aluminium

Réf.	Description	Qté.
101*‡	COUPELLE EN U, axe central	2
102	VIS, de terre	4
103	BOULONS, à tête creuse, 7/16-14 x 6,25, acier au carbone galvanisé	4
104*	VIS, M6 x 25, acier inox	4
105	COUVERCLE, air	2
106‡	BOÎTIER, central	1
107*	JOINT, couvercle à air	2
108*	AXE, central	1
109*‡	PALIER, axe	2
110*	VANNE, pilote, ensemble	2

Réf.	Description	Qté.
111	VANNE, air, consultez la page 31	1
112*	GOUPILLE, goujon, acier inox	4
113*	JOINT, vanne d'air	1
114	LUBRIFIANT, filetage, non visible	1
115	PRODUIT D'ÉTANCHÉITÉ, anaérobie, non visible	1

* Inclus dans le kit de reconstruction de la partie centrale.

‡ Inclus dans les kits de boîtier central.

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

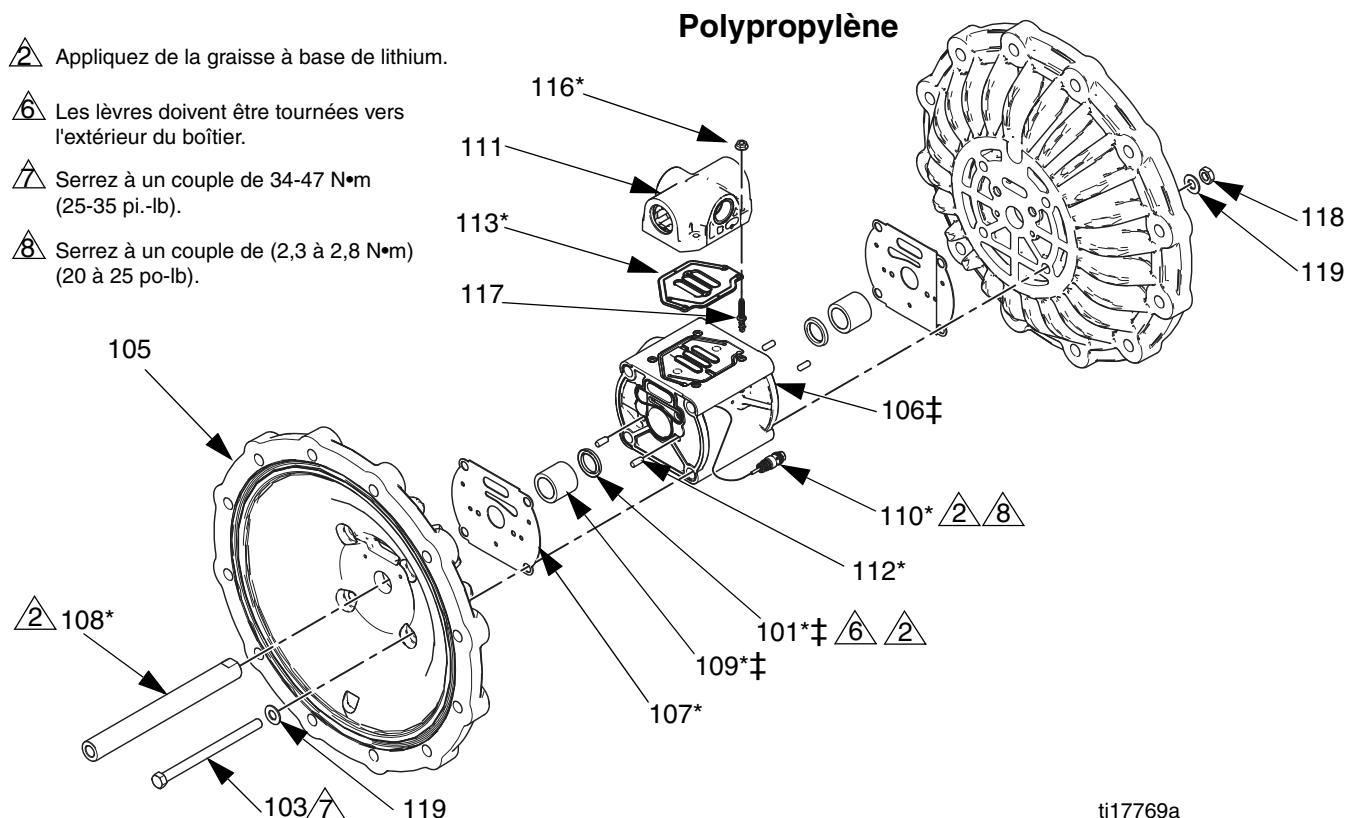
Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Appliquez de la graisse à base de lithium.

Les lèvres doivent être tournées vers l'extérieur du boîtier.

Serrez à un couple de 34-47 N•m (25-35 pi.-lb).

Serrez à un couple de (2,3 à 2,8 N•m) (20 à 25 po-lb).



ti17769a

Parties centrales en polypropylène

Réf.	Description	Qté.
101*‡	COUPELLE EN U, axe central	2
103	BOULON, à tête hexagonale, 7/16-14 x 6,25, acier inoxydable	4
105	COUVERCLE, air	2
106‡	BOÎTIER, central	1
107*	JOINT, couvercle à air	2
108*	AXE, central	1
109*‡	PALIER, axe	2
110*	VANNE, pilote, ensemble	2
111	VANNE, air, consultez la page 31	1
112*	GOUPILLE, goujon, acier inox	4
113*	JOINT, vanne d'air	1

Réf.	Description	Qté.
114	LUBRIFIANT, filetage, non visible	1
116*	ÉCROU, dentelé	4
117	VIS, goujon haut-bas	4
118	CONTRE-ÉCROU, 7/16, acier inox	4
119	RONDELLE, 7/16, acier inox	8

* Inclus dans le kit de reconstruction de la partie centrale.

‡ Inclus dans les kits de boîtier central.

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kits de reconstruction de partie centrale (*)	
A01A, P01A	24K850
A01E	24K955
A01G, P01G	24K851

Les kits comprennent :

- 2 joints en coupelle d'axe central (101)
- 4 vis, M6 x 25, pour pompes A01x (104)
- 2 joints de capot d'air (107)
- 1 axe central (108)
- 2 coussinets d'axe central (109)
- 2 ensembles de vanne pilote (110)
- 4 goupilles de goujon (112)
- 1 joint de vanne d'air (113)
- 4 écrous, dentelés, pour pompes P01x (116)
- 1 paquet de graisse

Kits d'ensemble de vanne pilote	
A01A, P01A, A01G, P01G	24A366
A01E	24K946

Les kits comprennent :

- 2 ensembles de vanne pilote (110)

Kits d'axe central	
A01A, P01A	24K852
A01E	24K950
A01G, P01G	24K853

Le kit comprend :

- 2 joints en coupelle d'axe central (101)
- 1 axe central (108)
- 2 coussinets d'axe central (109)

Kits de joints à soufflet d'axe central	
A01A, P01A, A01G, P01G	24K854
A01E	24K951

Le kit comprend :

- 2 joints en coupelle d'axe central (101)
- 2 coussinets d'axe central (109)

Kits de couvercle à air	
A01x	24K867
P01x	24K868

Les kits comprennent :

- 1 capot d'air (105)
- 1 joint de capot d'air (107)
- 2 goupilles de goujon (112)

Kits de boulon central de capot d'air	
Centre en aluminium	24K869
Centre en polypropylène	24K870

Le kit aluminium comprend :

- 4 boulons (103), 7/16-14 x 158,75 mm (6,25 po.)

Le kit polypropylène comprend :

- 4 boulons (103), 7/16-14 x 158,75 mm (6,25 po.)
- 4 contre-écrous (118)
- 8 rondelles (119)

Kits de boîtier central (‡)	
A01x	24X350
P01x	24X351

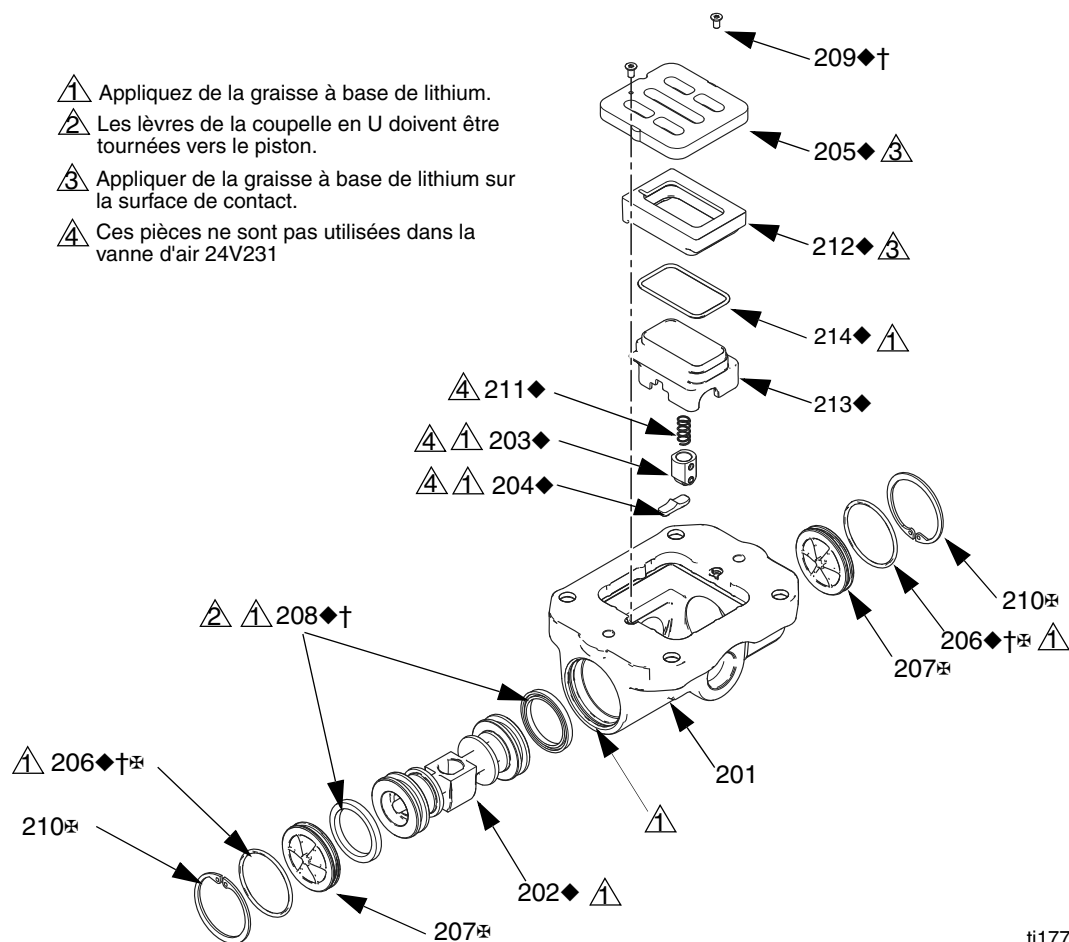
Le kit comprend :

- 2 coussinets d'axe central (109)
- 2 joints en coupelle d'axe central (101)
- 1 boîtier central (106)

Vanne d'air

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN



ti17765a

Réf.	Description	Qté.
201	BOÎTIER, non vendu séparément	1
202◆	PISTON	1
203◆	ENSEMBLE PISTON DE DÉTENTE	1
204◆	CAME, détente	1
205◆	PLATEAU, vanne d'air	1
206◆†✖	JOINT TORIQUE	2
207✖	CAPUCHON, extrémité	2
208◆†	JOINT EN COUPELLE	2
209◆†	VIS	2
210✖	CIRCLIP	2
211◆	RESSORT DE DÉTENTE	1

Réf.	Description	Qté.
212◆	EMBASE, réservoir intégré	1
213◆	RÉSERVOIR INTÉGRÉ	1
214◆	JOINT TORIQUE, réservoir intégré	1

- ◆ Pièces comprises dans le kit de réparation de la vanne d'air. Voir page 31.
- † Pièces comprises dans le kit de joint de vanne d'air. Voir page 31.
- ✖ Pièces comprises dans le kit de plaque de blocage de la vanne d'air. Voir page 31.

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kit de joint de vanne d'air (†)	
A01A, P01A, A01G, P01G	24K859
A01E	24K948

Le kit comprend :

- 2 joints toriques de bouchon (206)
- 2 joints en coupelle de piston (208)
- 2 vis, M3, courtes (209, pour les pompes en métal)
- 2 vis, n° 4, longues (209, pour les pompes en plastique)
- 1 joint de vanne d'air (113)
- 1 paquet de graisse
- 1 joint torique du bouton de déverrouillage de l'électrovanne (non illustré), utilisé uniquement avec le kit DataTrak en option.

Kits de réparation de vanne d'air (◆)	
A01A, P01A, A01G, P01G	24K860
A01E	24K954

Les kits comprennent :

- 1 piston de vanne d'air (202)
- 1 ensemble piston de détente (203*)
- 1 came de détente (204*)
- 1 plaque de vanne d'air (205)
- 2 joints toriques de bouchon (206)
- 2 joints en coupelle de piston (208)
- 2 vis, M3, courtes (209, pour les pompes en métal)
- 2 vis, n° 4, longues (209, pour les pompes en plastique)
- 1 ressort de compression (211*)
- 1 base de coupelle d'air (212)
- 1 coupelle d'air (213)
- 1 joint torique de coupelle d'air (214)
- 1 joint torique du bouton de déverrouillage de l'électrovanne (non illustré), utilisé uniquement avec le kit DataTrak en option.
- 1 joint de vanne d'air (113)
- 1 sachet de graisse

*Non utilisé pour la vanne d'air 24V231, pour les modèles avec des membranes surmoulées en PTFE.

Kits de remplacement de vanne d'air	
A01A, A01G	24K855
A01E	24K947
P01A	24K857
P01G	24V231

Les kits comprennent :

- 1 ensemble de vanne d'air (1b)
- 1 joint de vanne d'air (113)
- 4 vis (109 ; modèles avec centres en aluminium) **OU**
- 4 écrous (112 ; modèles avec centres en plastique)

Kits de capuchon de blocage de vanne d'air (⊗)	
A01x	24A361
P01x	24C053

Les kits comprennent :

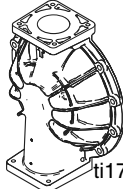
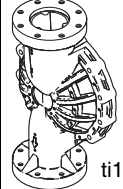
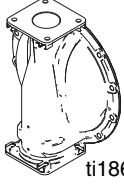
- 2 plaques de blocage (207)
- 2 anneaux de retenue (210)
- 2 joints toriques (206)

REMARQUE : si vous possédez le DataTrak en option sur votre pompe, consultez **Accessoires**, page 39, pour les kits de remplacement de la vanne d'air.

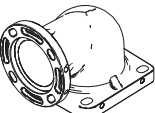
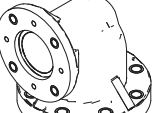

Couvercles à liquide et collecteurs

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

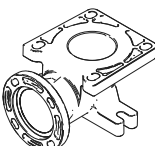
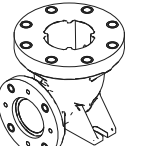
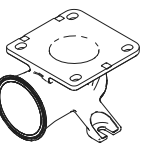
Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kits de couvercle à fluide					
A1, A2	24K871	P1	24K873	S1, S2, S5-1	24K876
					
ti17800a		ti17803a		ti18628a	

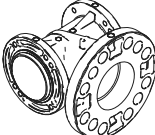
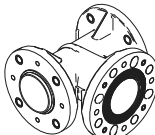

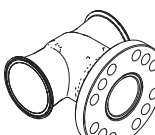
- Les kits comprennent :
- 1 capot à fluide (2)

Kits de coude de collecteur de sortie					
A1, A2	24K885	P1	24K888	S1, S2, S5-1	24K892
					
ti17799a		ti17804a		ti18629a	

- Les kits comprennent :
- 1 coude de collecteur de sortie (3)

Kits de coude de collecteur d'entrée					
A1, A2	24K886	P1	24K889	S1, S2, S5-1	24K893
					
ti17801a		ti17806a		ti18630a	

- Les kits comprennent :
- 1 coude de collecteur d'entrée (4)

Kits de section centrale de collecteur					
A1	24K884	P1	24K890	S1	24K894
A2	24K970			S2	24K969
					
ti17802a		ti17805a		ti18632a	
				S5-1	17N199
					

- Les kits comprennent :
- 1 section centrale de collecteur (5)

Kits de fixation de section centrale de collecteur	
A1, A2	24K887
P1	24K891
S1, S2, S5-1	24K895

- Le kit aluminium comprend :
- 8 boulons (7), à tête hexagonale avec bride, 3/8-16 x 32 mm (1,25 po.), acier au carbone galvanisé

- Le kit polypropylène comprend :
- 8 boulons (7), à tête hexagonale, 1/2-13 x 101 mm (2,5 po.), acier inox
 - 16 rondelles (9)
 - 8 écrous (10)

- Le kit acier inox comprend :
- 2 colliers (7a), 101 mm (4 po.), tri-clamp
 - 2 joints (7b), 101 mm (4 po.), PTFE

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kits de fixations de collecteur sur carter à fluide

A1, A2	24K956
P1	24K883
S1, S2, S5-1	24K896

Le kit aluminium comprend :

- 8 boulons (7), à tête hexagonale avec bride, 1/2-13 x 32 mm (1,25 po.), acier au carbone galvanisé

Le kit polypropylène comprend :

- 16 boulons (7), à tête hexagonale, 1/2-13 x 101 mm (4 po.), acier inox
- 32 rondelles, 12,7 mm (1/2 po.), acier inox
- 16 écrous, 12,7 mm (1/2 po.), acier inox

Le kit acier inox comprend :

- 8 boulons, à tête hexagonale, 1/2-13 x 38,1 mm (1,5 po.), acier inox
- 8 rondelles, 12,7 mm (1/2 po.), acier inox
- 8 écrous, 12,7 mm (1/2 po.), acier inox

Kits de fixations de carter à fluide sur capot d'air

A1, A2	24K872
P1, avec centre en poly.	24K874
P1, avec centre en alu.	24K875
S1, S2, S5-1, avec centre en poly.	24K878
S1, S2, S5-1, avec centre en alu.	24K877

Le kit aluminium comprend :

- 12 boulons (36 et 37), à tête hexagonale avec bride, 1/2-13 x 51 mm (2 po.), acier au carbone galvanisé

Le kit polypropylène avec centre en poly. comprend :

- 8 boulons (36), à tête hexagonale, 1/2-13 x 101 mm (4 po.), acier inox
- 4 boulons (37), tête hex., 1/2-13 x 6,35 cm (2,5 po.), acier inoxydable
- 20 rondelles (9), acier inox
- 8 écrous (10), hexa, acier inox

Le kit polypropylène avec centre en alu. comprend :

- 8 boulons (36), à tête hexagonale, 1/2-13 x 83 mm (3,25 po.), acier inoxydable
- 4 boulons (37), à tête hexagonale, 1/2-13 x 57 mm (2,25 po.), acier inoxydable
- 12 rondelles (9), acier inox

Le kit acier inoxydable avec centre en alu. comprend :

- 8 boulons (36), à tête hexagonale, 1/2-13 x 101 mm (1,5 po.), acier inox
- 4 boulons (37), à tête hexagonale, 1/2-13 x 57 mm (2,25 po.), acier inoxydable
- 12 rondelles (9), acier inox

Kit acier inoxydable avec centre en poly. comprend :

- 12 boulons (36 et 37), à tête hexagonale, 1/2-13 x 64 mm (2,5 po.), acier inox
- 20 rondelles (9), acier inox
- 8 écrous, hexa, 12,7 mm (1/2 po.), acier inox

Sièges et billes de clapet

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kits de sièges	
AC*	24K928
AL*	24K929
BN	24K930
FK	24K936
GE*	24K931
PP*	24K933
SP*	24K934
SS*	24K935
TP	24K932

Les kits comprennent :

- 4 sièges (10), matériau indiqué dans le tableau

* Ces sièges nécessitent des joints toriques, qui sont vendus séparément. Voir page 38.

REMARQUE : certains kits ne seront pas disponibles pour votre modèle. Voir l'outil de sélecteur sur le site www.graco.com ou contactez votre distributeur.

Kits de bille de clapet anti-retour	
CA	24K937
BN	24K938
CR	24K941
CW	24K942
FK	24K945
GE	24K939
PT	24K943
SP	24K944
TP	24K940

Les kits comprennent :

- 4 billes (11), matériau indiqué dans le tableau

REMARQUE : certains kits ne seront pas disponibles pour votre modèle. Voir l'outil de sélecteur sur le site www.graco.com ou contactez votre distributeur.

Membranes

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

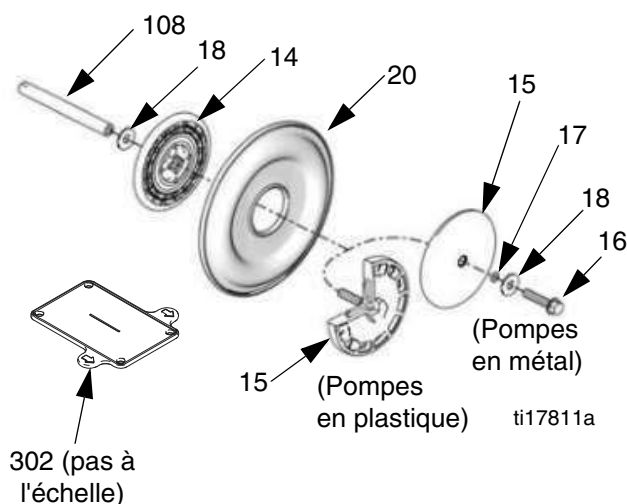
REMARQUE : certains kits ne seront pas disponibles pour votre modèle. Voir l'outil de sélecteur sur le site www.graco.com ou contactez votre distributeur.

Kits de membrane standard	
BN	24K897
CR	24K904
FK	24K903
GE	24K900
SP	24K902
TP	24K901

Les kits comprennent :

- 2 membranes (20, matériau indiqué dans le tableau)
- 2 joints toriques (17) pour le boulon (utilisé uniquement sur les pompes métalliques)
- 1 outil de pose de membrane (302), non compris dans avec les membranes en caoutchouc

REMARQUE : les plateaux de membrane (14, 15), la rondelle (18) et les boulons d'axe de membrane (16) sont vendus dans des kits différents. Voir page 36. L'axe (108) fait partie du kit 24K850, le kit de reconstruction de la partie centrale.



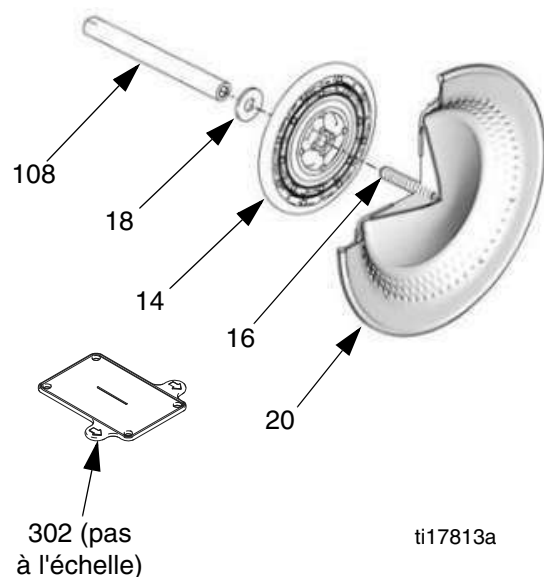
Kits de membranes surmoulées	
CO	24K898
PO	24K899

Les kits comprennent :

- 2 membranes surmoulées (20, matériels indiqués dans le tableau)
- 2 vis de réglage de membrane, acier inoxydable (16)
- 1 outil d'installation de membrane (302)
- 1 sachet de frein-filet

REMARQUE : les plateaux d'air (14) et la rondelle (18) sont vendus dans un kit différent. Voir page 36. L'axe (108) fait partie du kit 24K851, le kit de reconstruction de la partie centrale.

REMARQUE : le kit de remplacement de la vanne d'air 24V231 devrait être utilisé avec une membrane surmoulée en PTFE pour une optimisation de la durée de vie de la membrane. Consultez **Kits de remplacement de vanne d'air**, page 31.



Membranes (suite)

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

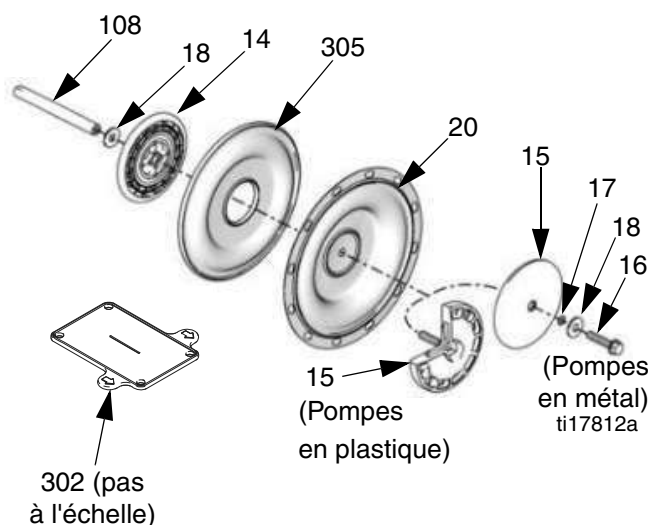
Kits de membrane en deux pièces

PT	24K905
----	--------

Les kits comprennent :

- 2 membranes (20), PTFE
- 2 membranes de secours (305), Santoprene
- 2 joints toriques pour le boulon (17, utilisé uniquement sur les pompes métalliques)
- 1 outil d'installation de la membrane.

REMARQUE : les plateaux de membrane (14, 15), la rondelle (18) et les boulons d'axe de membrane (16) sont vendus dans des kits différents. Voir page 36. L'axe (108) fait partie du kit 24K850, le kit de reconstruction de la partie centrale.



Kits de plaque de fluide

3300A	24K906
3300P	24K907
3300S	24K908

Les kits pour les pompes en **aluminium** et en **acier inoxydable** comprennent :

- 1 plateau à membrane côté liquide (15)
- 1 rondelle (18)
- 1 joint torique (17)
- 1 boulon (16)

Les kits pour les pompes en **polypropylène** comprennent :

- 1 plateau à membrane côté air (14)
- 1 plateau à membrane côté liquide (15)
- 1 rondelle (18)

Kits de plaque d'air

Tous les modèles	24K975
------------------	--------

Les kits comprennent :

- 1 plateau à membrane côté air (14)
- 1 rondelle (18)
- 1 joint torique (17)

Siège, bille du clapet et kits de membrane

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joints toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kit	Pièces	Qté.
25A871 (SP, SP, SP)	BILLE, Santoprène	4
	SIÈGE, Santoprène	4
	MEMBRANE, Santoprene	2
	COLLE	1
	JOINT TORIQUE, Buna-N	8
	JOINT TORIQUE, PTFE	2
	OUTIL, installation	1
25A872 (GE, GE, GE)	BILLE, Géolast	4
	SIEGE, Géolast	4
	MEMBRANE, Géolast	2
	COLLE	1
	JOINT TORIQUE, Buna-N	8
	JOINT TORIQUE, PTFE	2
25A873 (SS, PT, PT)	BILLE, PTFE	4
	SIÈGE, inoxydable	4
	MEMBRANE, PTFE	2
	MEMBRANE, Santoprene	2
	COLLE	1
	JOINT TORIQUE, PTFE	8
	JOINT TORIQUE, PTFE	2
	OUTIL, installation	1
25A874 (TP, AC, TP)	BILLE, acétal	4
	SIÈGE, TPE	4
	MEMBRANE, TPE	2
	COLLE	1
	JOINT TORIQUE, PTFE	2
25A875 (AL, PT, PT)	BILLE, PTFE	4
	SIÈGE, aluminium	4
	MEMBRANE, PTFE	2
	MEMBRANE, Santoprene	2
	COLLE	1
	JOINT TORIQUE, PTFE	8
	JOINT TORIQUE, PTFE	2
	OUTIL, installation	1

Joint de sièges et de collecteurs

Exemple de numéro de configuration : 3300A-PA01AA1TPACTPBN

Taille de la pompe	Matériau de la partie en contact avec le produit	Numéro principal	Section centrale et vanne d'air	Couvercles de fluide et collecteurs	Sièges	Billes	Membranes	Joint toriques et collecteur
3300	A	P	A01A	A1	TP	CA	TP	BN

Kits de joints de section centrale de collecteur		
	Pompes en aluminium et poly	Pompes en acier inoxydable
PT	24K879	24K882
BN	24K880	non disponible
FK	24K881	

Les kits pour les pompes en aluminium et polypropylène comprennent :

- 4 joints toriques (6)
- 1 paquet de graisse

Le kit pour les pompes en acier inox comprend :

- 4 joints (6)

Kits de joints toriques pour siège	
PT	24K927
BN	24K909
FK	24K926

Ce kit comprend :

- 8 joints toriques (13)

Kits de supports de montage	
Aluminium	24K973
Polypropylène et acier inoxydable	24K972

Ce kit comprend :

- 2 supports de montage (23)
- 4 boulons (24)
- 4 écrous (10) et 8 rondelles (9), pompes en polypropylène ou acier inox

Accessoires

Kit d'ensemble fil de terre 238909

Comprend un fil de terre avec collier.

Silencieux 111897

Silencieux d'échappement à distance existant ou disponible en option.

REMARQUE : consulter le manuel DataTrak 313840 pour :

- Les kits de conversion de décompte d'impulsions 24B794 et 24B795
- Les kits de conversion DataTrak 24K861 et 24K862
- Toutes les autres pièces de contrôle des données, y compris les commutateurs à lames et les électrovannes.

Kit de vanne d'air de rechange 24K856, aluminium, compatible DataTrak

Le kit comprend des vis, une vanne d'air et un joint.

Kit de vanne d'air de rechange 24K858, polypropylène, compatible DataTrak

Le kit comprend des vis, une vanne d'air et un joint.

Kit de vanne d'air de rechange 24K949, aluminium, compatible Data-Trak avec joints FKM

Le kit comprend des vis, une vanne d'air et un joint.

Données techniques

Husky 3300		
	États-Unis	Syst. métrique
Pression de service de liquide maximale		
Aluminium ou acier inoxydable avec partie centrale en aluminium	125 psi	0,86 MPa, 8,6 bars
Polypropylène ou acier inoxydable avec partie centrale en polypropylène	100 psi	0,7 MPa, 7 bars
Plage de fonctionnement de la pression d'air**		
Aluminium ou acier inoxydable avec partie centrale en aluminium	20-125 psi	0,14-0,86 MPa, 1,4-8,6 bars
Polypropylène ou acier inoxydable avec partie centrale en polypropylène	20-100 psi	0,14-0,7 MPa, 1,4-7 bars
Consommation d'air		
Toutes les pompes	90 cfm à 70 psi, 100 gpm	2,5 m ³ /min à 4,8 bars, 379 lpm
Consommation d'air maximale*		
Aluminium ou acier inoxydable avec partie centrale en aluminium	335 scfm	9,5 m ³ /min
Polypropylène ou acier inoxydable avec partie centrale en polypropylène	275 scfm	7,8 m ³ /min
Débit libre maximum*		
Membranes standard	300 gpm à 125 psi	1 135 lpm à 8,6 bars
Membranes standard	280 gpm à 100 psi	1059 lpm à 7 bars
Membranes surmoulées	270 gpm à 125 psi	1022 lpm à 8,6 bars
Membranes surmoulées	260 gpm à 100 psi	984 lpm à 7 bars
Régime maximum de la pompe*		
Membranes standard	103 cpm à 125 psi	103 cpm à 8,6 bars
Membranes standard	97 cpm à 100 psi	97 cpm à 7 bars
Membranes surmoulées	135 cpm à 125 psi	135 cpm à 8,6 bars
Membranes surmoulées	130 cpm à 100 psi	130 cpm à 7 bars
Hauteur d'aspiration maximum (varie de manière importante selon la sélection de bille/siège et l'usure, la vitesse de fonctionnement, les propriétés du produit et d'autres variables)*		
Désamorcée	16 pi.	4,9 mètres
Amorcée	31 pi.	9,4 mètres
Taux de cycles recommandé pour un usage continu	35-50 cpm	
Taux de cycles recommandé pour les systèmes de circulation	20 c/min	
Taille maximale des solides pompables	1/2 po.	13 mm
Débit de fluide par cycle**		
Membranes standard	2,9 gal	11,0 l
Membranes surmoulées	2,0 gal	7,6 l
Température ambiante		
Température minimum de l'air ambiant pour le fonctionnement et le stockage. REMARQUE : l'exposition à des températures extrêmement basses peut endommager les pièces en plastique.	32 °F	0 °C

Husky 3300		
	États-Unis	Syst. métrique
Bruit (dBA)***		
Puissance sonore	99,1 à 50 psi et 50 cpm, 106,1 à 125 psi et plein débit	99,1 à 3,4 bars et 50 cpm 106,1 à 8,6 bars et plein débit
Pression sonore	91,5 à 50 psi et 50 cpm 98,2 à 125 psi et plein débit	91,5 à 3,4 bars et 50 cpm 98,2 à 8,6 bars et plein débit
Dimensions d'entrée/de sortie		
Entrée de fluide - polypropylène	7,6 cm (3 po.) Bride ANSI/DIN	
Entrée de liquide - aluminium	7,6 cm (3 po.)-8 ptn ou 7,6 cm (3 po.)-11 bspt avec 7,6 cm (3 po.) Bride ANSI/DIN	
Entrée de liquide - acier inoxydable	3 po.-8 npt ou 3 po.-11 bspt	
Entrée d'air - toutes les pompes	1,9 cm (3/4 de po. npt{f})	
Pièces en contact avec le produit		
Toutes les pompes	Matériaux choisis en option pour les sièges, billes et les membranes, et le matériau de fabrication de la pompe - aluminium, polypropylène ou acier inoxydable. Les pompes en aluminium sont également équipées d'acier revêtu de carbone.	
Pièces externes sans contact avec le produit		
Polypropylène	acier inox, polypropylène	
Aluminium	aluminium, acier enduit de carbone	
Acier inoxydable	acier inoxydable, polypropylène ou aluminium (comme pour la section centrale)	
Poids		
Polypropylène	200 lb	91 kg
Aluminium	150 lb	68 kg
Acier inoxydable		
ptn ou bspt entrée/sortie	255 lb	116 kg
bride centrale entrée/sortie	277 lb	126 kg
Remarques		
* Valeurs maximum en utilisant de l'eau à température ambiante. Le niveau de l'eau est d'environ 1 m (3 pi.) au-dessus de l'entrée de la pompe.		
** Les pressions de démarrage et de déplacement par cycle peuvent varier en fonction des conditions de pompage, de la tête de décharge, de la pression de l'air et du type de liquide.		
*** Puissance sonore mesurée selon la norme ISO 9614-2. Pression sonore testée à 1 m de l'équipement.		
Santoprene® est une marque déposée de Monsanto Co.		

Plage des températures du fluide

AVIS

Les limites de température sont fonction uniquement de l'effort mécanique. Certains produits chimiques peuvent encore réduire la plage de température de fonctionnement du fluide. Restez dans la plage de température de la composante humide la plus restreinte. Le fonctionnement à une température trop élevée ou trop basse pour les composants de votre pompe peut provoquer des dégâts matériels.

Matériau des membrane/bille/siège	Plage des températures du fluide			
	Pompes en aluminium		Pompes en polypropylène	
Acétal	10° à 180 °F	-12° à 82 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Buna-N	10° à 180 °F	-12° à 82 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Élastomère fluoré FKM*	-40° à 275 °F	-40° à 135 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Geolast®	-40° à 150 °F	-40° à 66 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Membrane surmoulée en polychloroprène ou clapet anti-retour en polychloroprène	0° à 180 °F	-18° à 82 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Polypropylène	32° à 150 °F	0° à 66 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
Membrane surmoulée en PTFE	40° à 180 °F	4° à 82 °C	40° à 150 °F	4° à 66 °C
Billes anti-retour en PTFE	40° à 220 °F	4° à 104 °C	40° à 150 °F	4° à 66 °C
Membrane en Santoprène® ou à deux composants PTFE/Santoprène	-40° à 180 °F	-40° à 82 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C
TPE	-20° à 150 °F	-29° à 66 °C	32° à 150 °F	0° à 66 °C

* La température maximale indiquée est fondée sur la norme ATEX pour la classe de température T4. Si vous fonctionnez dans un environnement non-explosif, la température du liquide maximum du fluoroélastomère FKM dans les pompes en aluminium ou en acier inoxydable est de 160 °C (320 °F).