



MOTOPOMPE AUTO-AMORÇANTE · HAUTE PRESSION

Motopompe diesel haute pression

Motopompe 6" auto-amorçante par pompe à vide, insonorisée, moteur turbo à vitesse variable, pour les refoulements longs ou en hauteur.

DÉBIT MAXI
520 m³/h
Au régime maxi

PRESSION MAXI
4,9 bar
Vanne fermée

MOTEUR
67 CV
Diesel turbo ·
1000-2200 tr/min

RACCORDS
6"
Kardan, aspiration
/ refoulement

COMPRENDRE CETTE MOTOPOMPE

Motopompe **autonome** : un moteur diesel entraîne une pompe centrifuge à roue ouverte, capable de laisser passer des solides jusqu'à 76 mm. Une **pompe à vide à membrane** et un dégazeur assurent l'amorçage automatique : la pompe aspire l'air de la conduite puis le liquide, jusqu'à 7,5 m sous elle. Le moteur à **vitesse variable** permet d'ajuster le débit au besoin et de réduire la consommation. Avec ses flotteurs, la motopompe démarre seule quand le niveau monte et s'arrête quand il baisse.

Lire 520 m³/h et 4,9 bar : ce sont deux maxima atteints au régime le plus élevé, et pas en même temps. Plus le débit monte, plus la pression baisse : 4,9 bar vanne fermée, 2,2 bar à 520 m³/h. Réduire la vitesse du moteur abaisse la courbe et la consommation.

APPLICATIONS

- Refoulement sur de longues distances ou en hauteur
- Épuisement de fouilles profondes
- By-pass de réseaux d'assainissement pendant travaux
- Pompage d'urgence en cas d'inondation
- Alimentation provisoire de réseaux d'eau brute
- Pompage de nuit ou en ville grâce à l'insonorisation

LIVRÉ AVEC

- ✓ Coffret de commande manuel / automatique
- ✓ Régulateurs de niveau à flotteurs
- ✓ Réservoir de gazole plein (355 L)

CARACTÉRISTIQUES

Type	Pompe centrifuge auto-amorçante, monocellulaire horizontale
Amorçage	Pompe à vide à membrane et dégazeur, aspiration jusqu'à 7,5 m
Construction	Fonte
Étanchéité	Garniture mécanique
Passage de solides	76 mm
Moteur	Diesel 4 cylindres turbo, 2500 cm³, 67 CV, norme Stage V
Vitesse	Variation électronique de 1000 à 2200 tr/min
Commande	Coffret manuel ou automatique par flotteurs (fournis)
Insonorisation	66 dB(A)
Réservoir	355 litres de gazole
Consommation	12 l/h à 2200 tr/min · 9,5 l/h à 1400 tr/min
Raccords	Kardan 6" (DN150) à l'aspiration et au refoulement
Encombrement	256 × 110 × 170 cm (L × l × H)
Poids	1999 kg, pleins faits

⚠ À NE JAMAIS FAIRE



Jamais en local fermé

Gaz d'échappement toxiques : utilisation en extérieur, bien ventilée.



Plein moteur arrêté

Ravitainer moteur arrêté et froid, loin de toute flamme.



Pas d'ATEX

Ni liquide inflammable, ni zone explosive.



Vanne fermée longtemps

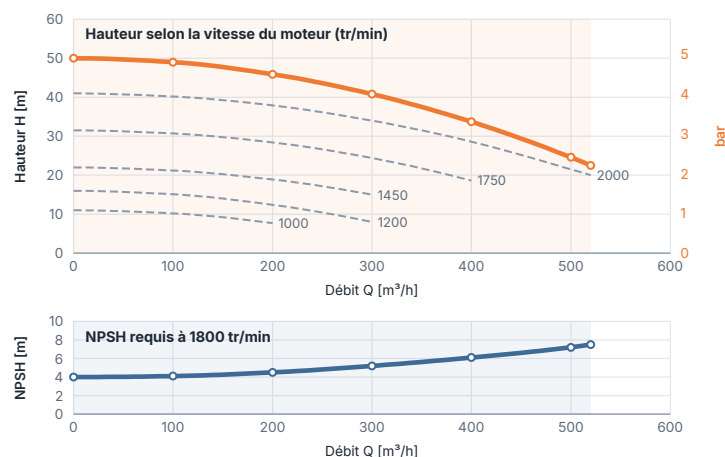
Le liquide s'échauffe dans le corps : quelques minutes maximum.



Gel : pompe vide

Vidanger le corps de pompe après chaque utilisation.

COURBES DE PERFORMANCE



DÉBIT M³/H	H 2200 M	PRESSION BAR	H 2000 M	H 1750 M	NPSH M
0	50	4,9	41	31,5	4
100	49	4,8	40,2	30,7	4,1
200	45,9	4,5	37,9	28,4	4,5
300	40,8	4	34	24,4	5,2
400	33,7	3,3	28,6	18,6	6,1
500	24,6	2,4	21,5	-	7,2
520	22,5	2,2	20	-	7,5

Eau claire à 20 °C, valeurs constructeur. Courbe orange à 2200 tr/min, courbes grises aux vitesses réduites. NPSH requis : à comparer au NPSH disponible de votre installation.

- 1 Repérez votre débit sur l'axe horizontal.
- 2 Montez jusqu'à la courbe orange : c'est le maximum au régime le plus élevé.
- 3 Ajoutez à votre hauteur de refoulement les pertes de charge des tuyaux et la hauteur d'aspiration (calculateur HMT sur tech-pompes.fr).

✓ LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Eaux claires et eaux de pluie
- ✓ Eaux de fouilles et de nappe
- ✓ Eaux chargées de sable, boue ou graviers jusqu'à 76 mm
- ✓ Eaux pluviales et eaux d'inondation
- ✓ Eaux usées diluées (by-pass de réseau)

✗ LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Hydrocarbures, solvants, liquides inflammables
- ✗ Liquides chimiques agressifs (acides, bases)
- ✗ Solides plus gros que le passage de la pompe
- ✗ Boues épaisses et liquides très visqueux
- ✗ Liquides alimentaires (matériel non dédié)

MISE EN SERVICE

- 1 **Installer**
Sur un sol plan et stable, en extérieur ventilé, au plus près du point de pompage. Manutention : chariot élévateur ou grue.
- 2 **Raccorder l'aspiration**
Tuyau armé non écrasable 6" minimum, le plus court possible, crépine au bout. Hauteur d'aspiration maxi 7,5 m.
- 3 **Raccorder le refoulement**
Tuyau souple ou rigide vers le point de rejet, sans coude serré, extrémité bien fixée.
- 4 **Contrôler**
Vérifier les niveaux d'huile, d'eau de refroidissement et de gazole.
- 5 **Démarrer**
Démarrer depuis le coffret en mode manuel, ou brancher les flotteurs et choisir le mode automatique.
- 6 **Après usage**
Rincer à l'eau claire, vidanger le corps de pompe en période de gel. Réservoir livré plein, à rendre plein : à défaut, le plein est facturé au prix station + 50 € HT de frais de service.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

☎ **+33 (0)3 86 66 57 47**

📍 1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France

🌐 www.tech-pompes.fr

🕒 Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

