

MOTOPOMPE AUTO-AMORÇANTE · GROS DÉBIT

Motopompe diesel insonorisée

Motopompe 6" auto-amorçante par pompe à vide, insonorisée, à vitesse variable, avec coffret de commande manuel ou automatique par flotteurs.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	MOTEUR	RACCORDS
540 m³/h	**3,7** bar	**40** CV	**6"**
Au régime maxi	Vanne fermée	Diesel · 1000-2000 tr/min	Kardan, aspiration / refoulement

COMPRENDRE CETTE MOTOPOMPE

Motopompe **autonome** : un moteur diesel entraîne une pompe centrifuge à roue ouverte, capable de laisser passer des solides jusqu'à 76 mm. Une **pompe à vide à membrane** et un dégazeur assurent l'amorçage automatique : la pompe aspire l'air de la conduite puis le liquide, jusqu'à 7,5 m sous elle. Le moteur à **vitesse variable** permet d'ajuster le débit au besoin et de réduire la consommation. Avec ses flotteurs, la motopompe démarre seule quand le niveau monte et s'arrête quand il baisse.

Lire 540 m³/h et 3,7 bar : ce sont deux maxima atteints au régime le plus élevé, et pas en même temps. Plus le débit monte, plus la pression baisse : 3,7 bar vanne fermée, 0,8 bar à 540 m³/h. Réduire la vitesse du moteur abaisse la courbe et la consommation.

APPLICATIONS

- Épuisement de fouilles et de tranchées
- Rabattement et assèchement de chantiers
- By-pass de réseaux d'assainissement pendant travaux
- Pompage d'urgence en cas d'inondation
- Vidange de bassins, lagunes et réservoirs
- Pompage de nuit ou en ville grâce à l'insonorisation

LIVRÉ AVEC

- ✓ Coffret de commande manuel / automatique
- ✓ Régulateurs de niveau à flotteurs
- ✓ Réservoir de gazole plein (420 L)

CARACTÉRISTIQUES

Type	**Pompe centrifuge auto-amorçante, monocellulaire horizontale**
Amorçage	**Pompe à vide à membrane et dégazeur, aspiration jusqu'à 7,5 m**
Construction	**Fonte**
Étanchéité	**Garniture mécanique**
Passage de solides	**76 mm**
Moteur	**Diesel 4 cylindres, 1900 cm³, 40 CV, norme Stage IIIA**
Vitesse	**Variation électronique de 1000 à 2000 tr/min**
Commande	**Coffret manuel ou automatique par flotteurs (fournis)**
Insonorisation	**66 dB(A)**
Réservoir	**420 litres de gazole**
Consommation	**7,1 l/h à 2000 tr/min · 4,4 l/h à 1400 tr/min**
Raccords	**Kardan 6" (DN150) à l'aspiration et au refoulement**
Encombrement	**210 × 110 × 152 cm (L × l × H)**
Poids	**1525 kg, pleins faits**

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Jamais en local fermé
Gaz d'échappement toxiques : utilisation en extérieur, bien ventilée.

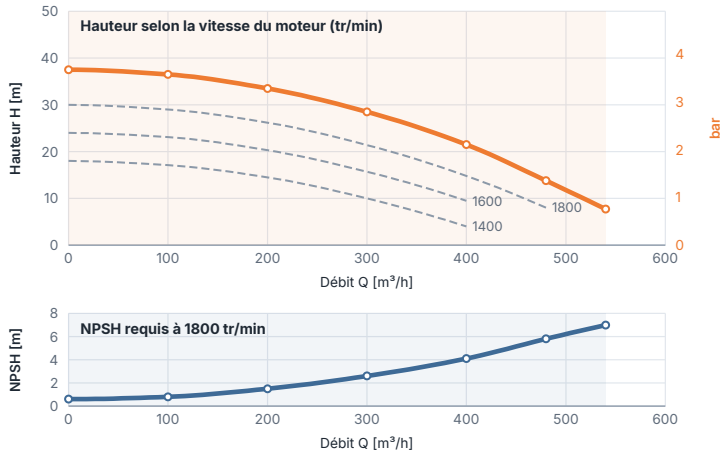
Plein moteur arrêté
Ravitailler moteur arrêté et froid, loin de toute flamme.

Pas d'ATEX
Ni liquide inflammable, ni zone explosive.

Vanne fermée longtemps
Le liquide s'échauffe dans le corps : quelques minutes maximum.

Gel : pompe vide
Vidanger le corps de pompe après chaque utilisation.

COURBES DE PERFORMANCE



DÉBIT M³/H	H 2000 M	PRESSION BAR	H 1800 M	H 1600 M	NPSH M
0	37,5	3,7	30	24	0,6
100	36,5	3,6	29	23,1	0,8
200	33,5	3,3	26,2	20,3	1,5
300	28,5	2,8	21,4	15,7	2,6
400	21,5	2,1	14,8	9,5	4,1
480	13,8	1,4	8	-	5,8
540	7,7	0,8	-	-	7

Eau claire à 20 °C, valeurs constructeur. Courbe orange à 2000 tr/min, courbes grises aux vitesses réduites. NPSH requis : à comparer au NPSH disponible de votre installation.

1. Repérez votre débit sur l'axe horizontal.
2. Montez jusqu'à la courbe orange : c'est le maximum au régime le plus élevé.
3. Ajoutez à votre hauteur de refoulement les pertes de charge des tuyaux et la hauteur d'aspiration (calculateur HMT sur tech-pompes.fr).

✓ LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Eaux claires et eaux de pluie
- ✓ Eaux de fouilles et de nappe
- ✓ Eaux chargées de sable, boue ou graviers jusqu'à 76 mm
- ✓ Eaux pluviales et eaux d'inondation
- ✓ Eaux usées diluées (by-pass de réseau)

✕ LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✕ Hydrocarbures, solvants, liquides inflammables
- ✕ Liquides chimiques agressifs (acides, bases)
- ✕ Solides plus gros que le passage de la pompe
- ✕ Boues épaisses et liquides très visqueux
- ✕ Liquides alimentaires (matériel non dédié)

MISE EN SERVICE

1 Installer
Sur un sol plan et stable, en extérieur ventilé, au plus près du point de pompage. Manutention : chariot élévateur ou grue.

2 Raccorder l'aspiration
Tuyau armé non écrasable 6" minimum, le plus court possible, crépine au bout. Hauteur d'aspiration maxi 7,5 m.

3 Raccorder le refoulement
Tuyau souple ou rigide vers le point de rejet, sans coude serré, extrémité bien fixée.

4 Contrôler
Vérifier les niveaux d'huile, d'eau de refroidissement et de gazole.

5 Démarrer
Démarrer depuis le coffret en mode manuel, ou brancher les flotteurs et choisir le mode automatique.

6 Après usage
Rincer à l'eau claire, vidanger le corps de pompe en période de gel. Réservoir livré plein, à rendre plein : à défaut, le plein est facturé au prix station + 50 € HT de frais de service.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

