

POMPE DE SURFACE TRÈS HAUTE PRESSION · INOX 316

Pompe centrifuge inox 316

Groupe monobloc très gros débit et haute pression sur châssis tubulaire inox, avec armoire étoile-triangle câblée, vanne de réglage et 15 m de câble.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	MOTEUR	RACCORDS
239,9 m³/h	**9,3 bar**	**55 kW**	**DN100 / DN80**
Réglable à la vanne	Vanne fermée	400 V tri · étoile-triangle	Aspiration / refoulement

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe **centrifuge monobloc** à aspiration axiale, conforme à la norme **EN 733**. Sa roue fermée en inox 316, entraînée à 2900 tr/min, transforme l'énergie du moteur en débit et en pression. Elle **n'est pas auto-amorçante** : elle doit être installée en charge (liquide au-dessus de l'aspiration) ou amorcée avant chaque démarrage. Le débit se règle à la vanne de refoulement : plus on l'ouvre, plus le débit augmente et plus la pression baisse.

Lire 239,9 m³/h et 9,3 bar : ce sont deux maxima qui ne s'atteignent pas en même temps. Plus le débit monte, plus la pression baisse : 9,3 bar vanne fermée, 9,2 bar à 78,1 m³/h, 5,4 bar à 239,9 m³/h.

APPLICATIONS

- Gros débits sous forte pression
- Rinçage de réseaux et de tuyauteries
- Liquides chimiques compatibles inox 316
- Remplacement de pompe de process en urgence
- Alimentation de circuits de refroidissement
- Transfert de fioul domestique
- Essais et épreuves hydrauliques

LIVRÉ AVEC

- ✓ Armoire étoile-triangle câblée au moteur
- ✓ Vanne d'arrêt et de réglage au refoulement
- ✓ Câble d'alimentation de 15 m (5G16)
- ✓ Châssis tubulaire inox de protection

CARACTÉRISTIQUES

Type	Centrifuge monobloc EN 733, taille 80-250
Construction	Corps et roue en inox 316
Roue	Fermée, diamètre 255 mm
Étanchéité	Garniture mécanique carbure de silicium, joints Viton
Moteur	55 kW · 2 pôles, 2900 tr/min · IP55 · pattes B35
Alimentation	Triphasé 400/690 V sans neutre · In 94 A à 400 V
Démarrage	Armoire de commande et protection étoile-triangle, câblée au moteur
Aspiration	DN100 : bride PN16 ou raccord symétrique
Refoulement	DN80 : bride PN16 ou raccord symétrique
Équipements	Vanne d'arrêt et de réglage au refoulement
Plage d'utilisation	78,1 à 239,9 m³/h
Température liquide	-10 à +110 °C
Pression admissible	10 bar maxi (aspiration + pompe)
Viscosité	40 centipoises maxi
Câble	15 m, 5G16 mm² H07RN-F
Encombrement	140 × 90 × 130 cm (L × l × H)
Poids	770 kg, châssis tubulaire inox

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Jamais à sec
La garniture mécanique est détruite en quelques secondes sans liquide.

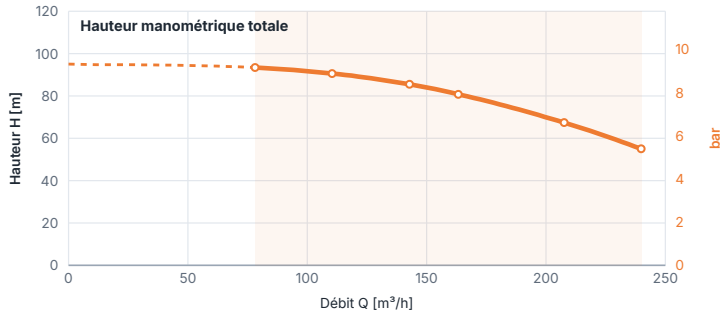
Aucune particule
Sable, boues et liquides chargés usent la roue et la garniture.

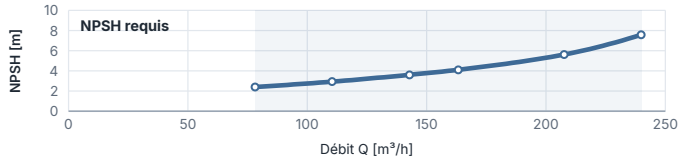
Vanne fermée
Pas plus de 2 minutes : le liquide s'échauffe dans le corps.

Gel : pompe vide
Vidanger le corps de pompe après chaque utilisation.

Pas d'ATEX
Matériel non ATEX : ni liquide inflammable, ni zone explosive.

COURBES DE PERFORMANCE





DÉBIT M³/H	HAUTEUR M	PRESSION BAR	NPSH REQ. M	RENDT %
78,1	93,4	9,2	2,4	62
110,4	90,6	8,9	2,9	72
142,8	85,5	8,4	3,6	77
163,3	**80,8**	7,9	**4,1**	**78**
207,6	67,4	6,6	5,6	73
239,9	55	5,4	7,6	65

Eau claire à 20 °C, 2900 tr/min, valeurs constructeur. Pointillés : vanne fermée à débit mini. Surligné : meilleur rendement.

1. Repérez votre débit sur l'axe horizontal.
2. Montez jusqu'à la courbe orange : lisez la hauteur (m) ou la pression (bar).
3. Vérifiez que le NPSH disponible de votre installation dépasse le NPSH requis d'au moins 0,5 m (calculateur NPSH sur tech-pompes.fr).

LIQUIDES ADAPTÉS

- Eau claire, eau de process, eau glycolée
- Fioul domestique, gazole
- Solutions acides ou basiques diluées, compatibles inox 316 et joints Viton
- Produits de nettoyage (rinçage, NEP)
- Liquides propres jusqu'à 40 centipoises

LIQUIDES À PROSCRIRE

- Particules, sable, boues, liquides chargés
- Eau de Javel, acide chlorhydrique, solutions chlorées (corrosion de l'inox)
- Cétones, esters, amines, vapeur (incompatibles joints Viton)
- Liquides inflammables : matériel non ATEX
- Liquides au-delà de 40 cP ou de 110 °C
- Produits alimentaires (matériel non dédié)

MISE EN SERVICE

1 Installer
Sur un sol plan et stable, au plus près du réservoir. Manutention par chariot élévateur ou grue uniquement. Protéger le coffret électrique de la pluie.

2 Aspiration
Tuyau DN100 minimum, le plus court possible, sans point haut. Pompe en charge de préférence, sinon clapet de pied et crépine.

3 Amorcer
Remplir le corps de pompe et la conduite d'aspiration avant de démarrer.

4 Raccorder
Alimentation 400 V triphasé sans neutre par un électricien habilité, avec protection adaptée en tête de ligne (intensité nominale 94 A).

5 Démarrer et régler
Vanne fermée, donner une brève impulsion pour vérifier le sens de rotation (flèche sur le corps), puis ouvrir la vanne progressivement jusqu'au débit voulu.

6 Après usage
Rincer à l'eau claire après tout produit chimique, puis vidanger le corps de pompe avant le retour.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

