

POMPE DE SURFACE HAUTE PRESSION · INOX 316L

Pompe centrifuge inox 316L

Groupe monobloc haute pression sur châssis tubulaire inox, livré avec coffret étoile-triangle escamotable, vanne de réglage et 10 m de câble.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	MOTEUR	RACCORDS
144 m³/h	**7,6** bar	**30** kW	**DN80** / DN65
Réglable à la vanne	Vanne fermée	400 V tri · étoile-triangle	Aspiration / refoulement

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe **centrifuge monobloc** à aspiration axiale, conforme à la norme **EN 733**. Sa roue fermée en inox 316L, entraînée à 2900 tr/min, transforme l'énergie du moteur en débit et en pression. Elle **n'est pas auto-amorçante** : elle doit être installée en charge (liquide au-dessus de l'aspiration) ou amorcée avant chaque démarrage. Le débit se règle à la vanne de refoulement : plus on l'ouvre, plus le débit augmente et plus la pression baisse.

Lire 144 m³/h et 7,6 bar : ce sont deux maxima qui ne s'atteignent pas en même temps. Plus le débit monte, plus la pression baisse : 7,6 bar vanne fermée, 7,5 bar à 54,1 m³/h, 5,1 bar à 144 m³/h.

APPLICATIONS

- Alimentation de process sous pression
- Rinçage de tuyauteries aux produits acides ou basiques
- Liquides chimiques compatibles inox 316L
- Essais et épreuves hydrauliques
- Remplissage et vidange de cuves
- Transfert de fioul domestique
- Dépotage et chargement de citernes

LIVRÉ AVEC

- ✓ Coffret étoile-triangle escamotable
- ✓ Vanne d'arrêt et de réglage au refoulement
- ✓ Câble d'alimentation de 10 m
- ✓ Châssis tubulaire inox intégrant pompe et coffret

CARACTÉRISTIQUES

Type	Centrifuge monobloc EN 733, taille 65-250
Construction	Corps et roue en inox 316L
Roue	Fermée, diamètre 250 mm
Étanchéité	Garniture mécanique carbure de silicium, joints Viton
Moteur	30 kW · 2 pôles, 2900 tr/min · IP55
Alimentation	Triphasé 400/690 V sans neutre · In 57 A à 400 V
Démarrage	Coffret de commande et protection étoile-triangle, escamotable
Aspiration	DN80 : bride ou raccord symétrique (PN16)
Refoulement	DN65 : bride ou raccord symétrique
Équipements	Vanne d'arrêt et de réglage au refoulement
Plage d'utilisation	54,1 à 144 m³/h
Température liquide	-10 à +90 °C
Pression admissible	10 bar maxi (aspiration + pompe)
Viscosité	40 centipoises maxi
Câble	10 m, fourni nu, sans prise
Poids	450 kg, châssis tubulaire inox

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Jamais à sec
La garniture mécanique est détruite en quelques secondes sans liquide.

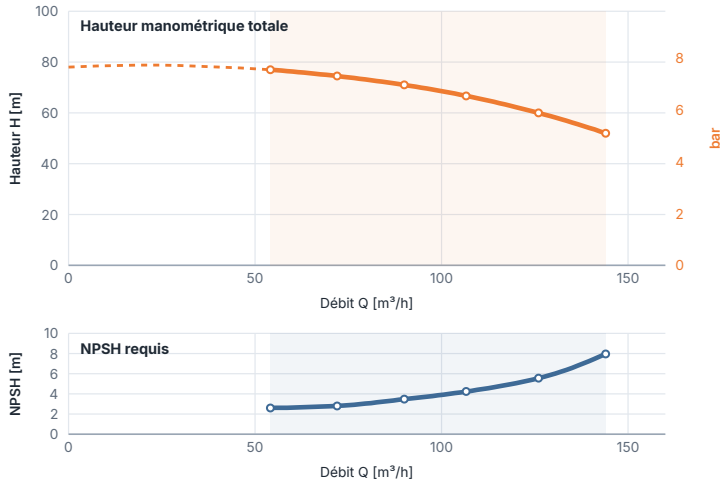
Aucune particule
Sable, boues et liquides chargés usent la roue et la garniture.

Vanne fermée
Pas plus de 2 minutes : le liquide s'échauffe dans le corps.

Gel : pompe vide
Vidanger le corps de pompe après chaque utilisation.

Pas d'ATEX
Matériel non ATEX : ni liquide inflammable, ni zone explosive.

COURBES DE PERFORMANCE



DÉBIT M³/H	HAUTEUR M	PRESSION BAR	NPSH REQ. M	RENDT %
54,1	77	7,5	2,6	63
72	74,5	7,3	2,8	69
90	71	7,0	3,5	74
106,6	**66,7**	**6,5**	**4,2**	**76**
126	60	5,9	5,5	73
144	52	5,1	8,0	68

Eau claire à 20 °C, 2900 tr/min, valeurs constructeur. Pointillés : vanne fermée à débit mini. Surligné : meilleur rendement.

1. Repérez votre débit sur l'axe horizontal.
2. Montez jusqu'à la courbe orange : lisez la hauteur (m) ou la pression (bar).
3. Vérifiez que le NPSH disponible de votre installation dépasse le NPSH requis d'au moins 0,5 m (calculateur NPSH sur tech-pompes.fr).

LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Eau claire, eau de process, eau glycolée
- ✓ Fioul domestique, gazole
- ✓ Solutions acides ou basiques diluées, compatibles inox 316L et joints Viton
- ✓ Produits de nettoyage (rinçage, NEP)
- ✓ Liquides propres jusqu'à 40 centipoises

LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Particules, sable, boues, liquides chargés
- ✗ Eau de Javel, acide chlorhydrique, solutions chlorées (corrosion de l'inox)
- ✗ Cétones, esters, amines, vapeur (incompatibles joints Viton)
- ✗ Liquides inflammables : matériel non ATEX
- ✗ Liquides au-delà de 40 cP ou de 90 °C
- ✗ Produits alimentaires (matériel non dédié)

MISE EN SERVICE

1 Installer
Sur un sol plan et stable, au plus près du réservoir. Manutention par chariot élévateur ou grue uniquement. Protéger le coffret électrique de la pluie.

2 Aspiration
Tuyau DN80 minimum, le plus court possible, sans point haut. Pompe en charge de préférence, sinon clapet de pied et crépine.

3 Amorcer
Remplir le corps de pompe et la conduite d'aspiration avant de démarrer.

4 Raccorder
Alimentation 400 V triphasé sans neutre par un électricien habilité, avec protection adaptée en tête de ligne (intensité nominale 57 A).

5 Démarrer et régler
Vanne fermée, donner une brève impulsion pour vérifier le sens de rotation (flèche sur le corps), puis ouvrir la vanne progressivement jusqu'au débit voulu.

6 Après usage
Rincer à l'eau claire après tout produit chimique, puis vidanger le corps de pompe avant le retour.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

