



POMPE DE SURFACE HAUTE PRESSION · INOX 316L

Pompe centrifuge inox 316L

Groupe monobloc haute pression sur skid en tube inox, avec armoire étoile-triangle, vanne de régulation, manomètre et 12 m de câble.

DÉBIT MAXI
150 m³/h
Réglable à la vanne

PRESSIION MAXI
8,7 bar
Vanne fermée

MOTEUR
45 kW
400 V tri · étoile-triangle

RACCORDS
DN80 / DN65
Aspiration / refoulement

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe **centrifuge monobloc** à aspiration axiale, conforme à la norme **EN 733**. Sa roue fermée en inox 316L, entraînée à 2900 tr/min, transforme l'énergie du moteur en débit et en pression. Elle **n'est pas auto-amorçante** : elle doit être installée en charge (liquide au-dessus de l'aspiration) ou amorcée avant chaque démarrage. Le débit se règle à la vanne de refoulement : plus on l'ouvre, plus le débit augmente et plus la pression baisse.

Lire 150 m³/h et 8,7 bar : ce sont deux maxima qui ne s'atteignent pas en même temps. Plus le débit monte, plus la pression baisse : 8,7 bar vanne fermée, 8,6 bar à 54,1 m³/h, 6,4 bar à 150 m³/h.

APPLICATIONS

- Alimentation de process sous forte pression
- Rinçage de tuyauteries aux produits acides ou basiques
- Liquides chimiques compatibles inox 316L
- Essais et épreuves hydrauliques
- Remplissage et vidange de cuves
- Transfert de fioul domestique
- Remplacement de pompe de process en urgence

LIVRÉ AVEC

- ✓ Armoire étoile-triangle fixée au châssis
- ✓ Vanne de régulation au refoulement
- ✓ Câble d'alimentation de 12 m
- ✓ Manomètre de réglage

CARACTÉRISTIQUES

Type	Centrifuge monobloc EN 733, taille 65-250
Construction	Inox 316L de fonderie
Roue	Fermée, en inox 316L
Étanchéité	Garniture mécanique carbure de silicium, joints Viton
Moteur	45 kW · 2 pôles, 2900 tr/min · IP55
Alimentation	Triphasé 400/690 V, 50 Hz · In 80 A à 400 V
Démarrage	Armoire de protection et démarrage étoile-triangle, fixée au châssis
Aspiration	DN80 : bride PN16 ou raccord symétrique
Refoulement	DN65 : bride ou raccord symétrique
Équipements	Vanne de régulation débit / pression et manomètre au refoulement
Plage d'utilisation	54,1 à 150 m³/h
Température liquide	-10 à +90 °C
Pression admissible	10 bar maxi (aspiration + pompe)
Viscosité	40 centipoises maxi
Câble	12 m, fourni nu, sans prise
Encombrement	152 × 82 × 122 cm (L × l × H)
Poids	490 kg, skid en tube inox

⚠ À NE JAMAIS FAIRE



Jamais à sec

La garniture mécanique est détruite en quelques secondes sans liquide.



Aucune particule

Sable, boues et liquides chargés usent la roue et la garniture.



Vanne fermée

Pas plus de 2 minutes : le liquide s'échauffe dans le corps.



Gel : pompe vide

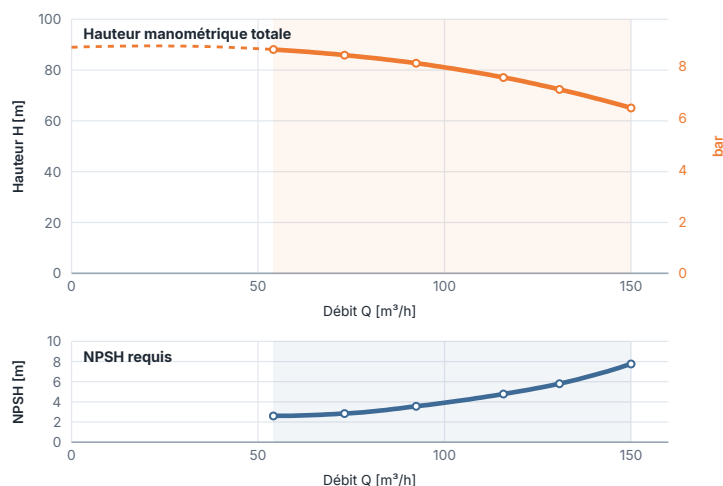
Vidanger le corps de pompe après chaque utilisation.



Pas d'ATEX

Matériel non ATEX : ni liquide inflammable, ni zone explosive.

COURBES DE PERFORMANCE



DÉBIT M³/H	HAUTEUR M	PRESSION BAR	NPSH REQ. M	RENDT %
54,1	88,1	8,6	2,6	61
73,2	85,9	8,4	2,8	68
92,4	82,7	8,1	3,6	74
115,8	77,1	7,6	4,8	76
130,8	72,4	7,1	5,8	75
150	65,1	6,4	7,8	72

Eau claire à 20 °C, 2900 tr/min, valeurs constructeur. Pointillés : vanne fermée à débit mini. Surligné : meilleur rendement.

- 1 Repérez votre débit sur l'axe horizontal.
- 2 Montez jusqu'à la courbe orange : lisez la hauteur (m) ou la pression (bar).
- 3 Vérifiez que le NPSH disponible de votre installation dépasse le NPSH requis d'au moins 0,5 m (calculateur NPSH sur tech-pompes.fr).

✓ LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Eau claire, eau de process, eau glycolée
- ✓ Fioul domestique, gazole
- ✓ Solutions acides ou basiques diluées, compatibles inox 316L et joints Viton
- ✓ Produits de nettoyage (rinçage, NEP)
- ✓ Liquides propres jusqu'à 40 centipoises

✗ LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Particules, sable, boues, liquides chargés
- ✗ Eau de Javel, acide chlorhydrique, solutions chlorées (corrosion de l'inox)
- ✗ Cétones, esters, amines, vapeur (incompatibles joints Viton)
- ✗ Liquides inflammables : matériel non ATEX
- ✗ Liquides au-delà de 40 cP ou de 90 °C
- ✗ Produits alimentaires (matériel non dédié)

MISE EN SERVICE

- 1 Installer**
Sur un sol plan et stable, au plus près du réservoir. Manutention par chariot élévateur ou grue uniquement. Protéger le coffret électrique de la pluie.
- 2 Aspiration**
Tuyau DN80 minimum, le plus court possible, sans point haut. Pompe en charge de préférence, sinon clapet de pied et crépine.
- 3 Amorcer**
Remplir le corps de pompe et la conduite d'aspiration avant de démarrer.
- 4 Raccorder**
Alimentation 400 V triphasé par un électricien habilité, avec protection adaptée en tête de ligne (intensité nominale 80 A).
- 5 Démarrer et régler**
Vanne fermée, donner une brève impulsion pour vérifier le sens de rotation (flèche sur le corps), puis ouvrir la vanne progressivement jusqu'au débit voulu.
- 6 Après usage**
Rincer à l'eau claire après tout produit chimique, puis vidanger le corps de pompe avant le retour.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

☎ **+33 (0)3 86 66 57 47**

- 📍 1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
- 🌐 www.tech-pompes.fr
- 🕒 Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

