

POMPE PNEUMATIQUE · VIDANGE DE RÉTENTIONS

Pompe pneumatique à membranes ½"

Petite pompe pneumatique à double membrane en polypropylène, membranes et billes PTFE, sur socle acier, livrée avec filtre-régulateur d'air et limiteur de débit.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	RACCORDS	ASPIRATION
2,7 m³/h	**6,9 bar**	**G½"**	**4 m**
Refoulement libre	Égale à la pression d'air	Taraudés	Auto-amorçante

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe volumétrique **à double membrane** entraînée par **air comprimé** : deux membranes reliées par un axe se déplacent alternativement et poussent le liquide à travers des clapets à billes. Sans moteur électrique ni étanchéité tournante, elle est **auto-amorçante**, supporte la **marche à sec** et s'arrête d'elle-même **vanne fermée**, sans dommage. Le débit se règle simplement avec la pression d'air.

Lire 2,7 m³/h et 6,9 bar : 2,7 m³/h est le débit en refoulement libre, 6,9 bar la pression d'air maxi, que la pression de refoulement ne peut pas dépasser. Exemple : 2,5 m³/h à 1,8 bar de refoulement avec 6,9 bar d'air. Un liquide visqueux réduit le débit.

APPLICATIONS

- Vidange de bacs de rétention
- Transfert de petits volumes de produits chimiques
- Vidange de fûts et de conteneurs
- Pompage d'encres et de peintures
- Reprise d'eaux claires ou chargées
- Dosage manuel et petits transferts d'atelier

LIVRÉ AVEC

- ✓ Filtre-régulateur d'air avec manomètre
- ✓ Limiteur de débit d'air
- ✓ Socle acier

CARACTÉRISTIQUES

Type	**Pompe pneumatique à double membrane, auto-amorçante**
Corps	**Polypropylène**
Membranes et billes	**PTFE (Téflon)**
Raccords liquide	**Orifices taraudés G½"**
Alimentation air	**Jusqu'à 6,9 bar, par filtre-régulateur avec manomètre et limiteur de débit d'air**
Débit	**Réglable de 0 à 2,7 m³/h ; 2,5 m³/h à 1,8 bar de refoulement**
Auto-amorçage	**Jusqu'à 4 m**
Viscosité	**De 10 à 5 000 cPs (pompe en charge pour les produits visqueux)**
Support	**Socle acier peint, portable à la main**
Encombrement	**40 × 30 × 35 cm (L × l × H)**
Poids	**6 kg**

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Air au-delà de 6,9 bar
La pression d'air limite aussi la pression du circuit.

Grosses particules
Les billes ne se ferment plus et le débit chute.

Laisser du liquide au gel
Vidanger après chaque usage : le corps de pompe éclaterait.

Pas d'ATEX
Ni zone explosive, ni liquide inflammable.

Produit non vérifié
Contrôler la compatibilité avec le polypropylène.

PERFORMANCES

POINT	VALEUR
Débit maxi, refoulement libre	2,7 m³/h
Exemple de fonctionnement	2,5 m³/h à 1,8 bar, air 6,9 bar
Pression de refoulement maxi	6,9 bar (pression d'air)
Auto-amorçage	Jusqu'à 4 m
Viscosité admise	10 à 5 000 cPs

Valeurs à l'eau. Pour un autre liquide, une autre hauteur d'aspiration ou un point de fonctionnement précis, nous consulter.

1. Le débit baisse quand la pression demandée au refoulement augmente.
2. La pression de refoulement ne dépasse jamais la pression d'air : la pompe s'arrête alors d'elle-même.
3. Pour réduire le débit, baissez la pression d'air au régulateur : la pompe consomme aussi moins d'air.

LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Acides et bases : sulfurique, chlorhydrique, soude… selon concentration
- ✓ Eaux industrielles, effluents, eaux claires ou chargées
- ✓ Produits chimiques compatibles avec le polypropylène
- ✓ Liquides visqueux de 10 à 5 000 cPs
- ✓ Encres et peintures

LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Solvants chlorés ou aromatiques : nous consulter
- ✗ Liquides inflammables ou zone explosive (matériel non ATEX)
- ✗ Liquides chauds au-delà de 60 °C : nous consulter
- ✗ Particules plus grosses que le passage admis

AIR COMPRIMÉ À PRÉVOIR

- Air sec et filtré : l'humidité givre l'échappement et fait caler la pompe.
- Compresseur dimensionné pour la consommation de la pompe au débit voulu : nous consulter.
- Flexible d'air de diamètre suffisant : un tuyau trop fin bride le débit.
- Échappement d'air dégagé, à orienter loin des personnes (bruit, brouillard de produit en cas de membrane percée).

MISE EN SERVICE

1 Installer
Au plus près de la cuve à vider, sur un sol stable.

2 Raccorder l'aspiration
Flexible renforcé qui ne s'écrase pas, le plus court possible, avec crépine si le liquide contient des particules.

3 Raccorder le refoulement
Flexible adapté au produit. La pompe peut rester sous pression vanne fermée : elle redémarre seule à l'ouverture.

4 Raccorder l'air
Air comprimé sec et filtré sur le régulateur. Régulateur fermé avant d'ouvrir l'alimentation.

5 Démarrer
Ouvrir l'air progressivement : la pompe s'amorce seule. Régler ensuite le débit avec la pression d'air.

6 Après usage
Rincer avec un produit compatible, vidanger le corps de pompe (impératif en période de gel) et nous indiquer le liquide pompé.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

