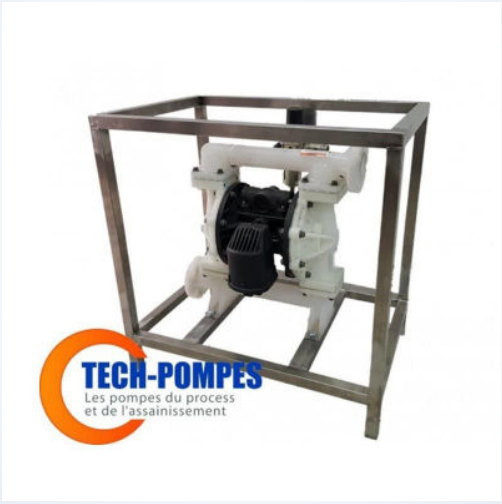


POMPE PNEUMATIQUE · PRODUITS CHIMIQUES

Pompe pneumatique à membranes 1"

Pompe pneumatique à double membrane 1" en polypropylène, membranes et billes PTFE, brides DN25, sur châssis inox, livrée avec régulateur d'air et vanne d'arrêt.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	RACCORDS	ASPIRATION
10 m³/h	**7 bar**	**DN25**	**6 m**
Air 7 bar, refoulement libre	Égale à la pression d'air	Brides	Auto-amorçante

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe volumétrique **à double membrane** entraînée par **air comprimé** : deux membranes reliées par un axe se déplacent alternativement et poussent le liquide à travers des clapets à billes. Sans moteur électrique ni étanchéité tournante, elle est **auto-amorçante**, supporte la **marche à sec** et s'arrête d'elle-même **vanne fermée**, sans dommage. Le débit se règle simplement avec la pression d'air.

Lire 10 m³/h et 7 bar : 10 m³/h est le débit en refoulement libre avec 7 bar d'air, et 7 bar la pression maxi au refoulement (70 m). Exemple : 8,4 m³/h à 1 bar de refoulement. Baisser la pression d'air réduit le débit et la consommation d'air.

APPLICATIONS

- Vidange de bacs de rétention et de cuves
- Transfert de produits chimiques clairs ou usés
- Transfert d'eaux usées industrielles
- Chargement ponctuel de produits
- Remplacement en urgence d'une pompe en panne
- Vidange de circuits avant maintenance

LIVRÉ AVEC

- ✓ Régulateur de pression d'air
- ✓ Vanne d'arrêt d'air G½"F
- ✓ Châssis inox

CARACTÉRISTIQUES

Type	**Pompe pneumatique à double membrane 1", auto-amorçante**
Corps	**Polypropylène**
Membranes et billes	**PTFE (Téflon)**
Raccords liquide	**Brides DN25**
Alimentation air	**Orifice taraudé ½", régulateur et vanne d'arrêt G½"F, 7 bar**
Débit	**Réglable de 0 à 10 m³/h ; 8,4 m³/h à 1 bar de refoulement**
Pression maxi	**7 bar, soit 70 m**
Auto-amorçage	**Jusqu'à 6 m**
Passage des solides	**3,2 mm**
Viscosité	**De 10 à 5 000 cPs**
Châssis	**Tubulaire inox, préhensible à la main**
Encombrement	**60 × 40 × 60 cm (L × l × H)**
Poids	**20 kg**

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Air au-delà de 7 bar
La pression d'air limite aussi la pression du circuit.

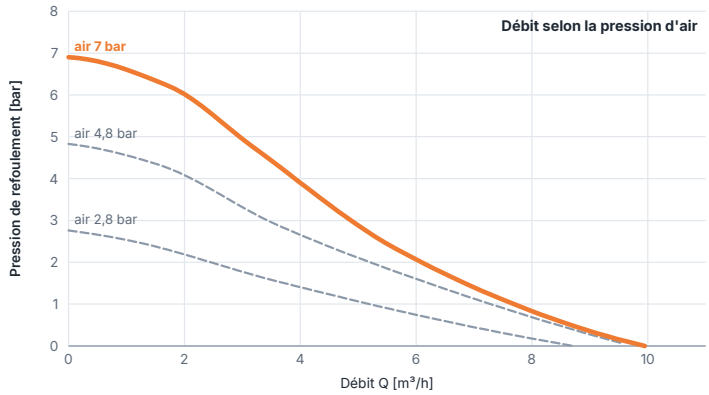
Particules de plus de 3,2 mm
Les billes ne se ferment plus et le débit chute.

Laisser du liquide au gel
Vidanger après chaque usage : le corps de pompe éclaterait.

Pas d'ATEX
Ni zone explosive, ni liquide inflammable.

Produit non vérifié
Contrôler la compatibilité avec le polypropylène.

COURBES DE PERFORMANCE



DÉBIT M³/H	AIR 2,8 BAR	AIR 4,8 BAR	AIR 7 BAR
0	2,8	4,8	6,9
2	2,2	4,1	6,0
4	1,4	2,7	3,9
6	0,7	1,6	2,1
8	0,2	0,7	0,8

Courbes à l'eau, pompe en charge. Courbe orange : 7 bar d'air, pression de service conseillée. Consommation d'air : environ 0,7 m³/min à 4,8 bar d'air et 4,5 m³/h.

1. Repérez la pression nécessaire au refoulement sur l'axe vertical.
2. Suivez l'horizontale jusqu'à la courbe de la pression d'air disponible : lisez le débit.
3. Pour réduire le débit, baissez la pression d'air au régulateur : la pompe consomme aussi moins d'air.

LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Acides et bases : sulfurique, chlorhydrique, soude… selon concentration
- ✓ Eaux industrielles, effluents, eaux claires ou chargées
- ✓ Produits chimiques compatibles avec le polypropylène
- ✓ Liquides visqueux de 10 à 5 000 cPs
- ✓ Encres et peintures

LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Solvants chlorés ou aromatiques : nous consulter
- ✗ Liquides inflammables ou zone explosive (matériel non ATEX)
- ✗ Liquides chauds au-delà de 60 °C : nous consulter
- ✗ Particules plus grosses que le passage admis

MISE EN SERVICE

1 Installer
Au plus près de la cuve à vider, sur un sol stable.

2 Raccorder l'aspiration
Flexible renforcé qui ne s'écrase pas, le plus court possible, avec crépine si le liquide contient des particules.

3 Raccorder le refoulement
Flexible adapté au produit. La pompe peut rester sous pression vanne fermée : elle redémarre seule à l'ouverture.

4 Raccorder l'air
Air comprimé sec et filtré sur le régulateur (orifice ½"). Régulateur fermé avant d'ouvrir l'alimentation.

5 Démarrer
Ouvrir l'air progressivement : la pompe s'amorce seule. Régler ensuite le débit avec la pression d'air.

6 Après usage
Rincer avec un produit compatible, vidanger le corps de pompe (impératif en période de gel) et nous indiquer le liquide pompé.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

