

POMPE PNEUMATIQUE · PRODUITS CHIMIQUES

Pompe pneumatique à membranes 2"

Pompe pneumatique à double membrane 2" en polypropylène, membranes et billes PTFE, brides ou raccords symétriques DN50, intégrée dans un châssis inox avec régulateur d'air.

DÉBIT	PRESSION MAXI	RACCORDS	ASPIRATION
35 m³/h	**8,3 bar**	**DN50**	**4 m**
À 1 bar, air 8,3 bar	Égale à la pression d'air	Brides ou symétriques	Auto-amorçante

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe volumétrique **à double membrane** entraînée par **air comprimé** : deux membranes reliées par un axe se déplacent alternativement et poussent le liquide à travers des clapets à billes. Sans moteur électrique ni étanchéité tournante, elle est **auto-amorçante**, supporte la **marche à sec** et s'arrête d'elle-même **vanne fermée**, sans dommage. Le débit se règle simplement avec la pression d'air.

Lire 35 m³/h et 8,3 bar : la pompe débite 35 m³/h pour 1 bar de refoulement avec 8,3 bar d'air, pression d'air maxi que la pression de refoulement ne peut pas dépasser. Le débit se règle de 0 au maximum avec la pression d'air ; un liquide visqueux le réduit.

APPLICATIONS

- Vidange de bacs de rétention et de cuves
- Transfert de produits chimiques clairs ou usés
- Transfert d'eaux usées industrielles
- Chargement ponctuel de produits
- Remplacement en urgence d'une pompe en panne
- Vidange de circuits avant maintenance

LIVRÉ AVEC

- ✓ Régulateur de pression d'air
- ✓ Châssis inox
- ✓ Raccords au choix : brides ou symétriques

CARACTÉRISTIQUES

Type	**Pompe pneumatique à double membrane 2", auto-amorçante**
Corps	**Polypropylène**
Membranes et billes	**PTFE (Téflon)**
Raccords liquide	**Brides DN50 ou raccords symétriques polypropylène DN50**
Alimentation air	**Orifice G¾", pression maxi 8,3 bar, régulateur fourni**
Débit	**Réglable ; 35 m³/h à 1 bar de refoulement avec 8,3 bar d'air**
Auto-amorçage	**Jusqu'à 4 m**
Passage des solides	**6,4 mm**
Viscosité	**De 10 à 5 000 cPs**
Châssis	**Tubulaire inox, préhensible à la grue, au chariot élévateur ou au tire-palette**
Encombrement	**80 × 60 × 100 cm (L × l × H)**
Poids	**80 kg**

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Air au-delà de 8,3 bar
La pression d'air limite aussi la pression du circuit.

Particules de plus de 6,4 mm
Les billes ne se ferment plus et le débit chute.

Laisser du liquide au gel
Vidanger après chaque usage : le corps de pompe éclaterait.

Pas d'ATEX
Ni zone explosive, ni liquide inflammable.

Produit non vérifié
Contrôler la compatibilité avec le polypropylène.

PERFORMANCES

POINT	VALEUR
Débit à 1 bar de refoulement	35 m³/h, air 8,3 bar
Pression de refoulement maxi	8,3 bar (pression d'air)
Auto-amorçage	Jusqu'à 4 m
Passage des solides	6,4 mm
Viscosité admise	10 à 5 000 cPs

Valeurs à l'eau. Pour un autre liquide, une autre hauteur d'aspiration ou un point de fonctionnement précis, nous consulter.

1. Le débit baisse quand la pression demandée au refoulement augmente.
2. La pression de refoulement ne dépasse jamais la pression d'air : la pompe s'arrête alors d'elle-même.
3. Pour réduire le débit, baissez la pression d'air au régulateur : la pompe consomme aussi moins d'air.

LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Acides et bases : sulfurique, chlorhydrique, soude... selon concentration
- ✓ Eaux industrielles, effluents, eaux claires ou chargées
- ✓ Produits chimiques compatibles avec le polypropylène
- ✓ Liquides visqueux de 10 à 5 000 cPs
- ✓ Encres et peintures

LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Solvants chlorés ou aromatiques : nous consulter
- ✗ Liquides inflammables ou zone explosive (matériel non ATEX)
- ✗ Liquides chauds au-delà de 60 °C : nous consulter
- ✗ Particules plus grosses que le passage admis

AIR COMPRIMÉ À PRÉVOIR

- Air sec et filtré : l'humidité givre l'échappement et fait caler la pompe.
- Compresseur dimensionné pour la consommation de la pompe au débit voulu : nous consulter.
- Flexible d'air de diamètre suffisant : un tuyau trop fin bride le débit.
- Échappement d'air dégagé, à orienter loin des personnes (bruit, brouillard de produit en cas de membrane percée).

MISE EN SERVICE

1 Installer
Au plus près de la cuve à vider, sur un sol stable.

2 Raccorder l'aspiration
Flexible renforcé qui ne s'écrase pas, le plus court possible, avec crépine si le liquide contient des particules.

3 Raccorder le refoulement
Flexible adapté au produit. La pompe peut rester sous pression vanne fermée : elle redémarre seule à l'ouverture.

4 Raccorder l'air
Air comprimé sec et filtré sur le régulateur (orifice G¾"). Régulateur fermé avant d'ouvrir l'alimentation.

5 Démarrer
Ouvrir l'air progressivement : la pompe s'amorce seule. Régler ensuite le débit avec la pression d'air.

6 Après usage
Rincer avec un produit compatible, vidanger le corps de pompe (impératif en période de gel) et nous indiquer le liquide pompé.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

