


POMPE PNEUMATIQUE · PRODUITS CHIMIQUES

# Pompe pneumatique à membranes 2"

Pompe pneumatique à double membrane 2" en polypropylène, membranes et billes santoprène, brides ou raccords symétriques DN50, intégrée dans un châssis inox avec régulateur d'air.

| DÉBIT | PRESSION MAXI | RACCORDS | ASPIRATION |
|---|---|---|---|
| **35 m³/h** | **8,3 bar** | **DN50** | **8 m** |
| À 1 bar, air 8,3 bar | Égale à la pression d'air | Brides ou symétriques | Auto-amorçante |

## COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe volumétrique **à double membrane** entraînée par **air comprimé** : deux membranes reliées par un axe se déplacent alternativement et poussent le liquide à travers des clapets à billes. Sans moteur électrique ni étanchéité tournante, elle est **auto-amorçante**, supporte la **marche à sec** et s'arrête d'elle-même **vanne fermée**, sans dommage. Le débit se règle simplement avec la pression d'air.

**Lire 35 m³/h et 8,3 bar :** la pompe débite 35 m³/h pour 1 bar de refoulement avec 8,3 bar d'air, pression d'air maxi que la pression de refoulement ne peut pas dépasser. Le débit se règle de 0 au maximum avec la pression d'air ; un liquide visqueux le réduit.

## APPLICATIONS

- Vidange de bacs de rétention et de cuves
- Transfert de produits chimiques clairs ou usés
- Transfert d'eaux usées industrielles
- Chargement ponctuel de produits
- Remplacement en urgence d'une pompe en panne
- Vidange de circuits avant maintenance

## LIVRÉ AVEC

- ✓ Régulateur de pression d'air
- ✓ Châssis inox
- ✓ Raccords au choix : brides ou symétriques

## CARACTÉRISTIQUES

| | |
|---|---|
| Type | **Pompe pneumatique à double membrane 2", auto-amorçante** |
| Corps | **Polypropylène** |
| Membranes et billes | **Santoprène (polypropylène + EPDM)** |
| Raccords liquide | **Brides DN50 ou raccords symétriques polypropylène DN50** |
| Alimentation air | **Orifice G¾", pression maxi 8,3 bar, régulateur fourni** |
| Débit | **Réglable ; 35 m³/h à 1 bar de refoulement avec 8,3 bar d'air** |
| Auto-amorçage | **Jusqu'à 8 m** |
| Passage des solides | **6,4 mm** |
| Viscosité | **De 10 à 5 000 cPs** |
| Châssis | **Tubulaire inox, préhensible à la grue, au chariot élévateur ou au tire-palette** |
| Encombrement | **80 × 60 × 100 cm (L × l × H)** |
| Poids | **80 kg** |

## ⚠ À NE JAMAIS FAIRE

**Air au-delà de 8,3 bar**
La pression d'air limite aussi la pression du circuit.

**Particules de plus de 6,4 mm**
Les billes ne se ferment plus et le débit chute.

**Laisser du liquide au gel**
Vidanger après chaque usage : le corps de pompe éclaterait.

**Pas d'ATEX**
Ni zone explosive, ni liquide inflammable.

**Produit non vérifié**
Contrôler la compatibilité avec le polypropylène.

## PERFORMANCES

| POINT | VALEUR |
|---|---|
| Débit à 1 bar de refoulement | 35 m³/h, air 8,3 bar |
| Pression de refoulement maxi | 8,3 bar (pression d'air) |
| Auto-amorçage | Jusqu'à 8 m |
| Passage des solides | 6,4 mm |
| Viscosité admise | 10 à 5 000 cPs |

Valeurs à l'eau. Pour un autre liquide, une autre hauteur d'aspiration ou un point de fonctionnement précis, nous consulter.

1. Le débit baisse quand la pression demandée au refoulement augmente.
2. La pression de refoulement ne dépasse jamais la pression d'air : la pompe s'arrête alors d'elle-même.
3. Pour réduire le débit, baissez la pression d'air au régulateur : la pompe consomme aussi moins d'air.

## LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Acides et bases dilués
- ✓ Eaux industrielles, effluents, eaux claires ou chargées
- ✓ Produits chimiques compatibles avec le polypropylène
- ✓ Liquides visqueux de 10 à 5 000 cPs
- ✓ Encres et peintures en phase aqueuse

## LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Huiles, hydrocarbures et solvants : préférer la version PTFE
- ✗ Liquides inflammables ou zone explosive (matériel non ATEX)
- ✗ Liquides chauds au-delà de 60 °C : nous consulter
- ✗ Particules plus grosses que le passage admis

## AIR COMPRIMÉ À PRÉVOIR

- Air sec et filtré : l'humidité givre l'échappement et fait caler la pompe.
- Compresseur dimensionné pour la consommation de la pompe au débit voulu : nous consulter.
- Flexible d'air de diamètre suffisant : un tuyau trop fin bride le débit.
- Échappement d'air dégagé, à orienter loin des personnes (bruit, brouillard de produit en cas de membrane percée).

## MISE EN SERVICE

**1 Installer**
Au plus près de la cuve à vider, sur un sol stable.

**2 Raccorder l'aspiration**
Flexible renforcé qui ne s'écrase pas, le plus court possible, avec crépine si le liquide contient des particules.

**3 Raccorder le refoulement**
Flexible adapté au produit. La pompe peut rester sous pression vanne fermée : elle redémarre seule à l'ouverture.

**4 Raccorder l'air**
Air comprimé sec et filtré sur le régulateur (orifice G¾"). Régulateur fermé avant d'ouvrir l'alimentation.

**5 Démarrer**
Ouvrir l'air progressivement : la pompe s'amorce seule. Régler ensuite le débit avec la pression d'air.

**6 Après usage**
Rincer avec un produit compatible, vidanger le corps de pompe (impératif en période de gel) et nous indiquer le liquide pompé.

**TECH-POMPES, votre partenaire pompage**

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

**+33 (0)3 86 66 57 47**

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

