

POMPE PNEUMATIQUE ATEX · HUILES ET HYDROCARBURES

Pompe pneumatique à membranes 3" ATEX

Pompe pneumatique à double membrane 3" en aluminium, membranes et billes nitrile, version ATEX, intégrée dans un châssis inox avec régulateur d'air et limiteur de débit.

DÉBIT MAXI	PRESSION MAXI	RACCORDS	ASPIRATION
60 m³/h	8,3 bar	3"	8 m
Refoulement libre	Égale à la pression d'air	Symétriques	Auto-amorçante

COMPRENDRE CETTE POMPE

Pompe volumétrique **à double membrane** entraînée par **air comprimé** : deux membranes reliées par un axe se déplacent alternativement et poussent le liquide à travers des clapets à billes. Sans moteur électrique ni étanchéité tournante, elle est **auto-amorçante**, supporte la **marche à sec** et s'arrête d'elle-même **vanne fermée**, sans dommage. Le débit se règle simplement avec la pression d'air.

Lire 60 m³/h et 8,3 bar : 60 m³/h est le débit en refoulement libre, 8,3 bar la pression d'air maxi, que la pression de refoulement ne peut pas dépasser. Exemple : 48 m³/h à 1,5 bar de refoulement avec 8,3 bar d'air.

APPLICATIONS

- Vidange rapide de cuves et de bassins
- Collecte des huiles usagées
- Transfert de gazole et de fioul
- Transfert d'eaux chargées ou huileuses
- Pompage en zone ATEX
- Remplacement en urgence d'une pompe en panne

LIVRÉ AVEC

- ✓ Régulateur de pression d'air
- ✓ Limiteur de débit d'air
- ✓ Châssis inox

CARACTÉRISTIQUES

Type	Pompe pneumatique à double membrane 3", auto-amorçante, ATEX
Corps et sièges	Aluminium
Membranes et billes	Nitrile
Raccords liquide	Raccords symétriques 3"
Alimentation air	Orifice G1"F, jusqu'à 8,3 bar, régulateur et limiteur de débit
Débit	Réglable de 0 à 60 m³/h ; 48 m³/h à 1,5 bar de refoulement
Auto-amorçage	Jusqu'à 8 m
Viscosité	De 10 à 5 000 cPs
Châssis	Tubulaire inox, préhensible à la grue, au chariot élévateur ou au tire-palette
Encombrement	80 × 60 × 100 cm (L × l × H)
Poids	90 kg

⚠ À NE JAMAIS FAIRE

Air au-delà de 8,3 bar
La pression d'air limite aussi la pression du circuit.

Grosses particules
Les billes ne se ferment plus et le débit chute.

Laisser du liquide au gel
Vidanger après chaque usage : le corps de pompe éclaterait.

ATEX sans mise à la terre
Relier le châssis à la terre en zone explosive.

Acides ou bases
L'aluminium est attaqué par ces produits.

PERFORMANCES

POINT	VALEUR
Débit maxi, refoulement libre	60 m³/h
Exemple de fonctionnement	48 m³/h à 1,5 bar, air 8,3 bar
Pression de refoulement maxi	8,3 bar (pression d'air)
Auto-amorçage	Jusqu'à 8 m
Viscosité admise	10 à 5 000 cPs

Valeurs à l'eau. Pour un autre liquide, une autre hauteur d'aspiration ou un point de fonctionnement précis, nous consulter.

1. Le débit baisse quand la pression demandée au refoulement augmente.
2. La pression de refoulement ne dépasse jamais la pression d'air : la pompe s'arrête alors d'elle-même.
3. Pour réduire le débit, baissez la pression d'air au régulateur : la pompe consomme aussi moins d'air.

LIQUIDES ADAPTÉS

- ✓ Huiles neuves et usagées
- ✓ Gazole, fioul et hydrocarbures
- ✓ Eaux chargées et eaux de lavage huileuses
- ✓ Liquides visqueux de 10 à 5 000 cPs
- ✓ Liquides de coupe et émulsions

LIQUIDES À PROSCRIRE

- ✗ Acides et bases : ils attaquent l'aluminium
- ✗ Solvants cétoniques et chlorés
- ✗ Produits oxydants
- ✗ Eau de mer et saumures

AIR COMPRIMÉ À PRÉVOIR

- Air sec et filtré : l'humidité givre l'échappement et fait caler la pompe.
- Compresseur dimensionné pour la consommation de la pompe au débit voulu : nous consulter.
- Flexible d'air de diamètre suffisant : un tuyau trop fin bride le débit.
- Échappement d'air dégagé, à orienter loin des personnes (bruit, brouillard de produit en cas de membrane percée).

MISE EN SERVICE

1 Installer
Au plus près de la cuve à vider, sur un sol stable. En zone ATEX, relier le châssis à la terre.

2 Raccorder l'aspiration
Flexible renforcé qui ne s'écrase pas, le plus court possible, avec crépine si le liquide contient des particules.

3 Raccorder le refoulement
Flexible adapté au produit. La pompe peut rester sous pression vanne fermée : elle redémarre seule à l'ouverture.

4 Raccorder l'air
Air comprimé sec et filtré sur le régulateur (orifice G1"F). Régulateur fermé avant d'ouvrir l'alimentation.

5 Démarrer
Ouvrir l'air progressivement : la pompe s'amorce seule. Régler ensuite le débit avec la pression d'air.

6 Après usage
Rincer avec un produit compatible, vidanger le corps de pompe (impératif en période de gel) et nous indiquer le liquide pompé.

TECH-POMPES, votre partenaire pompage

Conseil, vente, réparation et location de pompes industrielles depuis 2005. Chaque pompe est testée dans nos ateliers avant départ.

+33 (0)3 86 66 57 47

1 rue des Prunelliers, ZA des Prunelliers, 89100 Saint-Martin-du-Tertre, France
www.tech-pompes.fr
Lundi au jeudi 8h-12h30 et 13h30-17h30, vendredi jusqu'à 16h30

